

明新梅诺卡（江苏）新材料有限公司
年产 200 万平方米全水性定岛超纤新材料智能制造项目
竣工环境保护验收监测报告

建设单位：明新梅诺卡（江苏）新材料有限公司

编制单位：徐州创达环境科技有限公司

编制日期：2022 年 10 月

建设单位法人代表：庄君新

编制单位法人代表：贾谊萍

项 目 负 责 人：赵成进

报 告 编 写 人：黄玉芳

建设单位：明新梅诺卡（江苏）新材料有限公司（盖章） 编制单位：徐州创达环境科技有限公司（盖章）

电话：18117048628

电话：18168763125

传真：/

传真：/

邮编：221300

邮编：221018

地址：江苏新沂市经济开发区新港路3号

地址：徐州市泉山区南都商务中心

目 录

1 验收项目概况	1
2 编制依据	3
2.1 建设项目环境保护相关法律、法规和规章制度	3
2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范	3
2.3 建设项目环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定	4
2.4 其他相关文件	4
3 工程建设情况	5
3.1 项目基本情况	5
3.2 项目地理位置及平面布置	5
3.3 建设内容	11
3.3.1 项目产品方案	11
3.3.2 项目设备清单	11
3.3.3 项目工程组成	17
3.4 主要原辅材料及燃料	22
3.5 水平衡及蒸汽平衡	24
3.6 生产工艺及排污情况	26
3.6.1 超纤绒面革工艺流程及产污工程分析	26
3.6.2 超纤人造革工艺流程及产污工程分析	31
3.7 项目变动情况	32
4 环境保护设施	46
4.1 污染物治理/处置设施	46
4.1.1 废水	46
4.1.2 废气	51
4.1.3 噪声	56
4.1.4 固废	57
4.1.5 风险防范措施	59
4.1.6 规范化排污口、监测设施及在线监测装置	59
4.2 环保设施投资及“三同时”落实情况	60
5 项目环评报告书主要结论与建议及审批部门审批决定	62
5.1 项目环评报告书主要结论与建议	62
5.2 审批部门审批决定	65
6 验收执行标准	69
6.1 废气标准	69
6.2 废水标准	70
6.3 噪声标准	70
6.4 总量控制指标	71
7 验收监测内容	72

7.1 环境保护设施调试效果	72
7.1.1 废气监测内容	72
7.1.2 噪声监测内容	73
7.1.3 废水监测内容	73
7.2 环境质量管理	73
8 质量保证及质量控制	74
8.1 监测分析方法	74
8.2 监测仪器	75
8.3 人员资质	75
8.4 大气监测分析过程中的质量保证和质量控制	75
8.5 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制	75
8.6 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制	75
9 验收监测结果	76
9.1 生产工况	76
9.2 环境保设施调试效果	76
9.2.1 污染物达标排放监测结果	76
9.2.2 污染物排放总量核算	90
10 环境管理检查	93
10.1 执行国家建设项目环境管理制度情况	93
10.2 环境保护管理制度建立及执行情况	93
10.3 环境保护机构、人员和仪器设备的配置情况	93
10.4 卫生防护距离要求落实情况	93
10.5 环境风险防范措施	94
11 环评批复的落实情况	95
12 验收监测结论	98
12.1 环境保设施调试效果	98
12.1.1 污染物达标排放分析	98
12.2 工程建设对环境的影响	100
12.3 建议	100

附 件：

附件 1：企业法人营业执照；

附件 2：项目环评批复；

附件 3：排污许可证；

附件 4：工况说明；

附件 5：危废协议；

附件 6：验收监测报告；

附件 7：验收意见及签到。

1 验收项目概况

明新孟诺卡（江苏）新材料有限公司成立于 2020 年 4 月，经营范围包括：许可项目：技术进出口，货物进出口；一般项目：塑料制品制造，塑料制品销售。2022 年 5 月 5 日，公司名称由明新孟诺卡（江苏）新材料有限公司变更为明新梅诺卡（江苏）新材料有限公司，经营范围增加一般项目：产业用纺织制成品生产；产业用纺织制成品销售。

明新梅诺卡（江苏）新材料有限公司于 2020 年 5 月委托江苏新诚润科工程咨询有限公司编制了《明新孟诺卡（江苏）新材料有限公司年产 200 万平方米全水性定岛超纤新材料智能制造项目环境影响报告书》，明新梅诺卡（江苏）新材料有限公司年产 200 万平方米全水性定岛超纤新材料智能制造项目于 2020 年 9 月 8 日取得《关于明新孟诺卡（江苏）新材料有限公司年产 200 万平方米全水性定岛超纤新材料智能制造项目环境影响报告书的审批意见》（徐州市新沂生态环境局，新环许[2020]94 号，2020 年 9 月 8 日）。年产 200 万平方米全水性定岛超纤新材料智能制造项目于 2020 年 10 月开工建设，于 2021 年 7 月建成。于 2021 年 11 月调试运行。企业于 2021 年 7 月 26 日取得排污许可证。

根据环评及批复：“本项目污水处理设施由江苏新沂经济开发区投资建设，项目生产废水处理站处理能力为 8000m³/d。本项目污水处理站分期建设，一期污水处理站处理能力约为 4000m³/d，本项目实际处理规模约为 1500m³/d，剩余处理量为后续的扩建项目使用。”目前江苏新沂经济开发区投资建设的污水处理站土建工程已建成，设备未安装。为满足本项目生产需求，明新梅诺卡公司自建临时污水处理站，并填报了污水处理工程项目的环境影响登记表（备案号：202232038100000246），满足现阶段生产废水处置需求。待江苏新沂经济开发区建设的污水处理站建成后，本项目废水采用江苏新沂经济开发区建设的污水处理站处理。届时将对该污水处理站重新进行竣工环保验收。

目前项目已全部建设完毕，所需的生产设备全部到位，各类环保治理设施与主体工程均已正常运行，具备“三同时”竣工验收监测条件。

明新梅诺卡（江苏）新材料有限公司于 2022 年 9 月 10 日成立验收小组，小组成员包含环保设施设计单位及施工单位、环评编制单位、验收报告编制单位、验收监测单位等。同时，委托南京爱迪信环境技术有限公司于 2022 年 09 月 17

日~09 月 20 日、2022 年 09 月 27~09 月 28 日对明新梅诺卡（江苏）新材料有限公司年产 200 万平方米全水性定岛超纤新材料智能制造项目进行了验收监测。

根据《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第 682 号）、《关于发布<建设项目竣工环境保护验收暂行办法>的公告》（国环规环评〔2017〕4 号）、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部，公告 2018 年第 9 号）及其附件的规定和要求，明新梅诺卡（江苏）新材料有限公司对本项目建设内容及配套建设的环境保护设施进行验收。徐州创达环境科技有限公司结合验收监测报告和项目其他相关资料，如实记录、整理、编写了《明新梅诺卡（江苏）新材料有限公司年产 200 万平方米全水性定岛超纤新材料智能制造项目竣工环境保护验收监测报告》。

2 编制依据

2.1 建设项目环境保护相关法律、法规和规章制度

- (1) 《中华人民共和国大气污染防治法（修订）》（2018 年 10 月 26 日修订）；
- (2) 《中华人民共和国水污染防治法》（2017 年 6 月 27 日修订）；
- (3) 《中华人民共和国噪声污染防治法》（2022 年 6 月 5 日修正）；
- (4) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年 4 月 29 日修订）；
- (5) 《中华人民共和国土壤污染防治法》（2019 年 1 月 1 日实施）；
- (6) 《中华人民共和国环境保护法》（第十二届全国人民代表大会常务委员会第八次会议于 2014 年 4 月 24 日修订通过，2015 年 1 月 1 日实施）；
- (7) 《建设项目环境保护管理条例》（中华人民共和国国务院第 682 号令，2017 年 10 月 1 日）；
- (8) 《建设项目环境保护事中事后监督管理办法（试行）》（环发〔2015〕163 号）；
- (9) 《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控〔1997〕122 号文）；
- (10) 《关于加强环境影响评价现状监测管理的通知》（苏环办〔2016〕185 号）。

2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范

- (1) 《关于发布<建设项目竣工环境保护验收暂行办法>的公告》（国环规环评〔2017〕4 号）；
- (2) 《关于印发〈污染影响类建设项目重大变动清单（试行）〉的通知》（环办环评函〔2020〕688 号）；
- (3) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部，公告 2018 年第 9 号）；
- (4) 《关于建设项目竣工环境保护验收有关事项的通知》（江苏省环境保护厅，2018 年 2 月 1 日）；
- (5) 《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》

（苏环办〔2021〕122 号）。

2.3 建设项目环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定

（1）《明新孟诺卡（江苏）新材料有限公司年产 200 万平方米全水性定岛超纤新材料智能制造项目环境影响报告书》（江苏新诚润科工程咨询有限公司，2020 年 9 月）；

（2）《关于明新孟诺卡（江苏）新材料有限公司年产 200 万平方米全水性定岛超纤新材料智能制造项目环境影响报告书的批复》（徐州市新沂生态环境局，新环许[2020]94 号，2020 年 9 月 8 日）。

2.4 其他相关文件

（1）危废处置协议；

（2）《明新梅诺卡（江苏）新材料有限公司年产 200 万平方米全水性定岛超纤新材料智能制造项目验收监测报告》（南京爱迪信环境技术有限公司）；

（3）企业提供的其他验收相关资料。

3 工程建设情况

3.1 项目基本情况

本项目占地面积约 321.5 亩（约 214117m²）。职工人数：146 人，工作制度：全年工作日为 300 天，其中纺丝工序实行 3 班制，每班 8 小时，年工作时数 7200 小时，其他工序实行一班制，每班 8h，年工作时数 2400 小时。项目主要产品及产能为：年产 140 万 m² 超纤绒面革和年产 60 万 m² 超纤人造革。

厂区基本情况见表 3.1-1。

表 3.1-1 年产 200 万平方米全水性定岛超纤新材料智能制造项目建设情况表

序号	项目	内容
1	建设项目名称	年产 200 万平方米全水性定岛超纤新材料智能制造项目
2	建设单位名称	明新梅诺卡（江苏）新材料有限公司
3	建设地点	江苏新沂市经济开发区新港路 3 号
4	工程总投资与环保投资	实际总投资 12281 万元，环保投资 1537 万元，占总投资的 12.5%
5	立项情况	江苏新沂经济开发区经发局出具的《江苏省投资项目备案证》（新经开备[2020]12 号）
6	环评情况	2020 年 5 月由江苏新诚润科工程咨询有限公司完成该项目环评报告书
7	环评批复情况	徐州市新沂生态环境局于 2020 年 9 月 8 日出具了《关于明新孟诺卡（江苏）新材料有限公司年产 200 万平方米全水性定岛超纤新材料智能制造项目环境影响报告书的批复》（新环许[2020]94 号）
8	项目建设规模	年产 140 万 m ² 超纤绒面革和年产 60 万 m ² 超纤人造革
9	项目开工及建成时间	开工建设时间 2020 年 10 月，建成时间 2021 年 7 月
10	调试时间	开始调试时间 2021 年 11 月
11	年工作时间	纺丝工序实行 3 班制，每班 8 小时，年工作时数 7200 小时，其他工序实行一班制，每班 8h，年工作时数 2400 小时
12	环保工程设计单位	废气：上海旻彬环保科技有限公司 废水：绍兴合源环境科技有限公司
13	环保设施施工单位	废气：上海旻彬环保科技有限公司 废水：江苏驰政建设有限公司
14	排污证申领	企业于 2021 年 7 月 26 日取得排污许可证，证书编号为：91320381MA21AEP2XW001V

3.2 项目地理位置及平面布置

明新梅诺卡（江苏）新材料有限公司江苏新沂市经济开发区新港路 3 号，占地面积约 321.5 亩（约 214117m²）。厂区西侧设置一个主出入口，厂区南侧设置一个次出入口，在总平面布置中，充分考虑到布置的协调性和合理性来进行总平面布置。

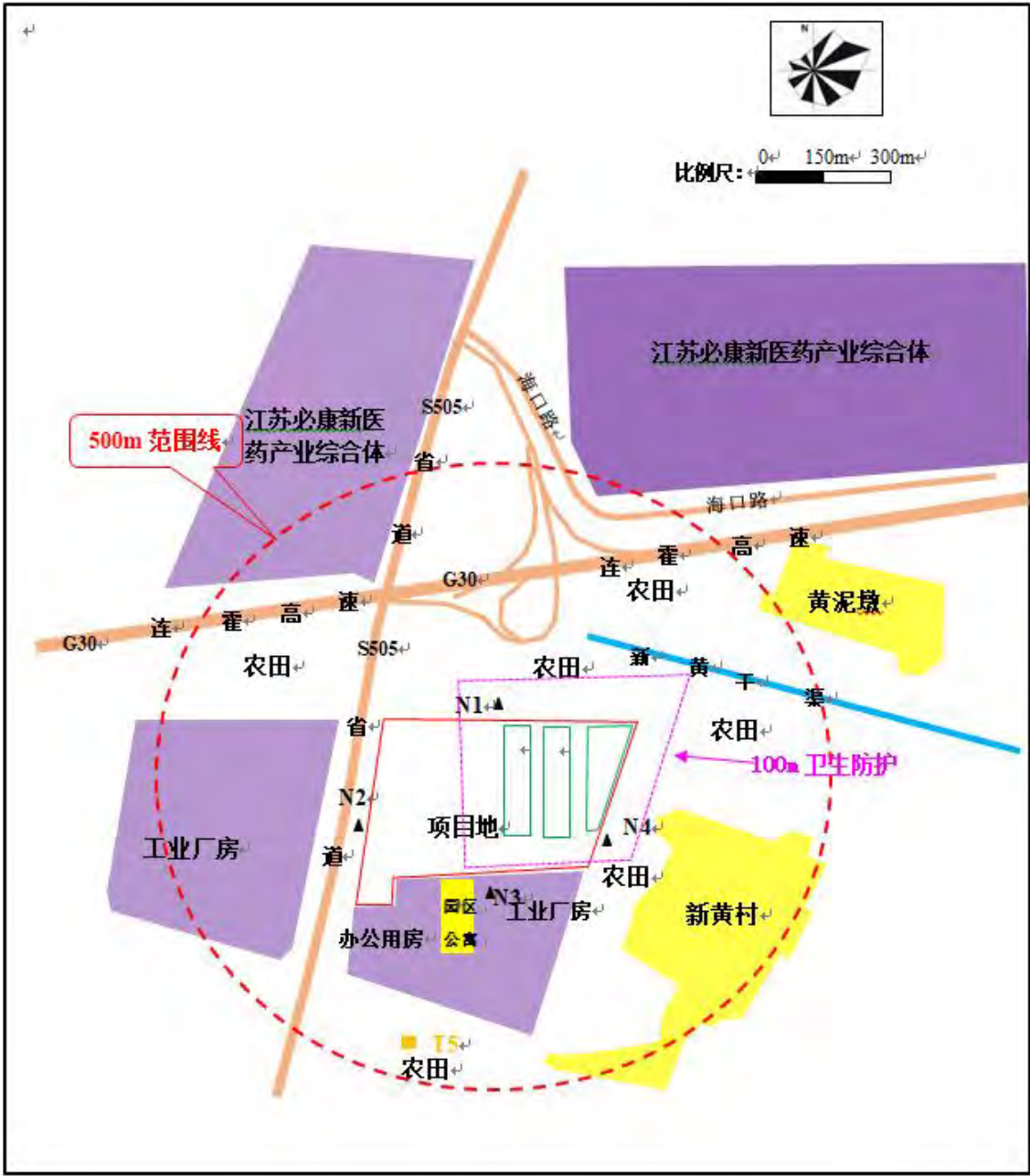
项目厂区内北侧自西向东依次设置 3#厂房（厂房内包括一般固废暂存区、危废暂存区、闲置区）、1#厂房（厂房内包括原辅料仓库、含浸-预含浸生产线、无纺线、纺丝线、研发实验室、车间办公区），2#厂房（厂房内包括碱减量生产线、定型烘干线、染缸区、补伤-背涂线、辊涂线、喷涂线、磨毛线、中检线、风揉线、压花线、复合线），锅炉房，污水处理站；项目南侧自西向东依次设置餐厅活动中心、公寓。厂区各功能区分区清晰，各区之间联系紧密；尾气处理、污水处置等辅助区兼顾了各生产装置，便于生产，平面布置基本合理可行。

明新梅诺卡（江苏）新材料有限公司地理位置见图 3.2-1；实际建设中厂区平面布置图见图 3.2-2；厂区周边环境示意图见图 3.2-3；厂区雨污管线图见图 3.2-4。



附图 3.2-1 项目地理位置图





附图 3.2-3 厂区周边环境示意图



附图 3.2-4 厂区雨、污管网示意图

3.3 建设内容

项目名称：明新梅诺卡（江苏）新材料有限公司年产 200 万平方米全水性定岛超纤新材料智能制造项目

建设单位：明新梅诺卡（江苏）新材料有限公司

建设地点：江苏新沂市经济开发区新港路 3 号

建设性质：新建

投资总额：12281 万元，其中环保投资 1537 万元，占总投资的 12.5%

建筑面积：项目占地 321.5 亩（约 214117m²）

职工人数：146 人

工作制度：全年工作日为 300 天，其中纺丝工序实行 3 班制，每班 8 小时，年工作小时数 7200 小时，其他工序实行一班制，每班 8h，年工作小时数 2400 小时

生产规模：年产 140 万 m² 超纤绒面革和年产 60 万 m² 超纤人造革

3.3.1 项目产品方案

项目主体工程及产品方案见表 3.3-1。

表 3.3-1 建设项目主体工程及产品方案

产品名称	设计能力（万 m ² /a）	实际能力（万 m ² /a）	产品用途	年运行时数（h）
超纤绒面革	140 万	140 万	高档汽车内饰	纺丝工序 7200h/其余工序 2400h
超纤人造革	60 万	60 万		

3.3.2 项目设备清单

项目设备清单及变化情况见表 3.3-2。

表 3.3-2 项目主要设备数量清单

序号	名称	环评批复情况		实际建设情况		变化情况	
		型号/能力	数量 （台/ 套）	型号/能力	数量 （台/ 套）		
生产区设备							
1	定岛短纤维生产线	前纺 10 吨，后纺 20 吨	1	前纺 10 吨，后纺 20 吨	1	与环评一致	
2	超纤革无纺布的非织造生产线	/	1	/	1	与环评一致	
3	定型机	12 节烘箱	1	10 节烘箱	2	新增 1 台定型机，蒸汽定型，不新增污染源	
4	定型机	3 节烘箱	1	3 节烘箱	1	与环评一致	
5	烘干机	10 节烘箱	1	8+3 节烘箱	1	由 10 节烘箱变更为 11 节，满足生产要求	
6	碱减量线	连续式	1	连续式	1	与环评一致	
7	定型机带三辊轧车	10 节烘箱	2	10 节烘箱	2	与环评一致	
8	磨毛机	进口/双磨头	3	进口/双磨头 2 台；国产立式磨毛机 1 台	3	数量不变，由 3 台全进口变更为 2 进口 1 国产	
9	连续式开幅面料烘干柔软机	2000*1800	2	2000*1800	4	新增 2 台蒸汽烘干柔软机，不新增污染源	
10	O 型染色缸	300KG	1	300KG	2	由 1 台改 2 台	原设计 9 台染色缸，包含水洗功能。实际建设染色缸和水洗缸区分，合计 11 台，其中染色缸 5 台，水洗缸 6 台。满足生产要求
11	O 型染色缸	600KG	8	600KG	3	由 8 台改 3 台	
12	水洗缸	/	0	阳博 L 型 KC-2T	5	新增 5 台	
13	水洗缸	/	0	阳博 L 型 KC-4T	1	新增 1 台	

14	片皮机	/	1	/	1	与环评一致
15	辊涂机	工作宽度 1.8 米	3	工作宽度 1.8 米	1	与环评一致
16	喷浆机	LC2000	1	LC2000	1	与环评一致
17	压花机	CYL-4001HQZ1	2	CYL-4001HQZ1	1	与环评一致
18	复合机	/	2	/	1	与环评一致
19	中检机	/	1	/	2	与环评一致
20	成品包装机	/	5	/	3	与环评一致
21	蒸汽锅炉	25t/h	1	25t/h	1	与环评一致
22	开幅机	/	0	CLASSIC 2000mm	1	新增，用来展平布卷，防止起褶皱。
23	切边机	/	0	联众定制	1	新增，控制布卷的宽度，根据不同规格将布材切到相应尺寸。
24	熟化房	/	0		1	新增，产品经过复合后进行熟化，保持房间内恒温恒湿，防止产品开裂。
25	AGV 智能小车	/	6	/	0	未建设
26	自动配料系统	/	3	/	2	现场为拌料机
27	定型试验机	/	1	/	0	未建设
28	复合试验机	/	1	/	0	未建设
29	染缸试验机	/	1	/	0	未建设
30	自动对色仪	/	1	/	0	未建设
31	台式扫描电子显微镜	/	1	/	0	未建设
32	比电阻仪	/	1	/	0	未建设
33	电子显微镜	/	1	/	0	未建设
34	染色试验机	/	8	/	0	未建设
35	立式耐寒弯折试验	GT-7006-V50	2	GT-7006-V50	0	未建设
36	低温冲击试验仪	/	2	/	0	未建设
37	恒温恒湿试验箱	/	2	/	0	未建设
38	UV 光照灯箱	/	2	/	0	未建设

39	老化试验机	TF-312A	2	TF-312A	0	未建设
40	老化试验机	HZ-2005	2	HZ-2005	0	未建设
41	氙灯实验箱	/	2	/	0	未建设
42	摩尔配套氙灯老化超纯水设备	/	2	/	0	未建设
43	耐屈绕检测仪	GT-7071-A	2	GT-7071-A	0	未建设
44	磨擦褪色试验机	BL-006B	2	BL-006B	0	未建设
45	耐磨耗试验机	GT-7012-T	2	GT-7012-T	0	未建设
46	磨擦褪色试验机	GT-7034-A	2	GT-7034-A	0	未建设
47	软度测试仪	GT-303	2	GT-303	0	未建设
48	Wear Resistance	/	2	/	0	未建设
49	拉力试验机	AI-3000	2	AI-3000	0	未建设
50	透水汽测试仪	/	2	/	0	未建设
51	桌上型指针式厚度计	GT-313-A	2	GT-313-A	0	未建设
52	标准光源对色箱	/	2	/	0	未建设
53	马丁代尔	/	2	/	0	未建设
54	涂层厚度测试仪	/	2	/	0	未建设
55	静态伸长仪	/	2	/	0	未建设
56	磨耗试验机	/	2	/	0	未建设
57	Grease-flex	/	2	/	0	未建设
58	缝合疲劳度试验机	/	2	/	0	未建设
59	封闭恒温可调电加热器	/	4	/	0	未建设
60	雾化测试仪	/	2	/	0	未建设
61	汽车内饰燃烧实验机	TF-520D	2	TF-520D	0	未建设
62	pH 测试仪	DELTA320	2	DELTA320	0	未建设
63	收缩温度测试仪	/	2	/	0	未建设
64	高速多功能粉碎机	/	2	/	0	未建设
65	台式 COD 快速测定仪	/	2	/	0	未建设
66	高温灰化炉	GT-MF	2	GT-MF	0	未建设

67	耐黄变试验灯箱	GT-7035-UA	2	GT-7035-UA	0	未建设
68	黄变试验箱	/	2	/	0	未建设
69	紫外分光光度计	/	2	/	0	未建设
70	耐挠性试验机	GT-7012-T	6	GT-7012-T	0	未建设
71	光泽度仪	/	2	/	0	未建设
72	电导率仪	/	2	/	0	未建设
73	织物沾水度测定仪	/	2	/	0	未建设
74	环境试验箱	/	2	/	0	未建设
75	索氏提取器	/	2	/	0	未建设
76	耐汗试验装置	/	2	/	0	未建设
实验室设备						
77	纺丝机	方辰双组份定岛	1	方辰双组份定岛	0	未建设
78	卷绕头	1200 转低速	1	1200 转低速	0	未建设
79	卷绕头	4500 转高速	1	4500 转高速	0	未建设
80	DTY 加弹机	1.6-2 倍	1	1.6-2 倍	0	未建设
81	超声波清洗机	JYD-1100E	1	JYD-1100E	0	未建设
82	快速水分仪	JTQL-100A	1	JTQL-100A	0	未建设
83	熔指仪	MFI-1221	1	MFI-1221	0	未建设
84	烘箱	429L	1	429L	0	未建设
85	织袜机	176N	1	176N	0	未建设
86	马弗炉	SX2	1	SX2	0	未建设
87	大喷台	4500*2200*3500mm	1	4500*2200*3500mm	0	未建设
88	小喷台	1100*1500*2000mm	1	1100*1500*2000mm	1	未建设
89	大烘箱	2000*2500*2500mm	1	2000*2500*2500mm	0	未建设
90	小烘箱	500*500*700mm	1	500*500*700mm	0	未建设
91	样品台	2000*2000*900mm	1	2000*2000*900mm	0	未建设
92	化料桌	3600*800*900mm	1	3600*800*900mm	0	未建设
93	化料柜	1300*600*2000mm	1	1300*600*2000mm	0	未建设
94	档案柜	850*400*1800mm	1	850*400*1800mm	0	未建设

95	通风橱	150*90*280cm	1	150*90*280cm	0	未建设
96	试验定型机	YABO-3	1	YABO-3	0	未建设
97	试验复合机	/	1	/	0	未建设
98	天平	/	4	/	0	未建设
99	电子秤	/	2	/	0	未建设
100	染色小样机	/	4	/	0	未建设
101	轧车	P-A01	2	P-A01	0	未建设
102	烘箱	M-6	2	M-6	0	未建设
103	中型染色机	M-313	1	M-313	0	未建设
104	网带烘箱	1.5 米长度 10 米	1	1.5 米长度 10 米	0	未建设
105	辊刮涂设备	宽幅 1.5	1	宽幅 1.5	0	未建设
106	评审检测台	2*3m	1	2*3m	0	未建设

3.3.3 项目工程组成

项目工程组成一览表见表 3.3-3。

表 3.3-3 明新梅诺卡（江苏）新材料有限公司年产 200 万平方米全水性定岛超纤新材料智能制造项目主要建设内容

工程内容	工程方案	环评批复情况	实际建设情况	变化情况
		建设内容及规模	建设内容及规模	
主体工程	1#厂房	1F, 建筑面积 18612m ² , 原辅料仓库、含浸-预含浸生产线、无纺布、纺丝线、研发实验室、车间办公区等	1F, 建筑面积 18612m ² , 原辅料仓库、含浸-预含浸生产线、无纺布、纺丝线、车间办公区等	研发实验室未建设
	2#厂房	1F, 建筑面积 18612m ² , 碱减量生产线、定型烘干线、染缸区、补伤-背涂线、辊涂线、喷涂线、磨毛线、中检机、风揉机、压花机、复合机等	1F, 建筑面积 18612m ² , 碱减量生产线、定型烘干线、染缸区、补伤-背涂线、辊涂线、喷涂线、磨毛线、中检机、风揉机、压花机、复合机等	与环评一致
辅助工程	车间办公区	1F, 建筑面积 1728m ² , 位于 1#厂房内	1F, 建筑面积 1728m ² , 位于 1#厂房内	与环评一致
	公寓	6F, 建筑面积约 7200 m ² , 厂区南侧	6F, 建筑面积约 7200 m ² , 厂区南侧	与环评一致
	餐厅活动中心	3F, 建筑面积约 11650 m ² , 厂区西南角	3F, 建筑面积约 11650 m ² , 厂区西南角	与环评一致
储运工程	原辅料仓库及配料区	2F, 建筑面积约 1080m ² , 位于 1#厂房内	2F, 建筑面积约 1080m ² , 位于 1#厂房内	与环评一致
	危废暂存间	建筑面积约 500m ² , 位于 3#厂房内	建筑面积约 500m ² , 位于 3#厂房内	与环评一致
	一般固废暂存间	建筑面积约 500m ² , 位于 3#厂房内	建筑面积约 500m ² , 位于 3#厂房内	与环评一致
公用工程	供水系统	年用新鲜水量 339680m ³ /a, 项目厂区内给水由新沂市经济开发区市政管网供给	年用新鲜水量 339680m ³ /a, 项目厂区内给水由新沂市经济开发区市政管网供给	与环评一致
	排水系统	年排水量 282437m ³ /a, 项目厂区排水系统雨污分流, 生活污水经化粪池处理、食堂废水经“隔油池+化粪池”处理后与生产废水一并进入厂区污水处理站, 废水经厂区污水处理站处理后排入市政截污管网进入新沂经济开发区污水处理厂处理	年排水量 282437m ³ /a, 项目厂区排水系统雨污分流, 生活污水经化粪池处理、食堂废水经“隔油池+化粪池”处理后与生产废水一并进入厂区污水处理站, 废水经厂区污水处理站处理后排入市政截污管网进入新沂经济开发区污水处理厂处理	污水处理站处理工艺及处理规模发生变化, 可以满足达标排放要求
	蒸汽	40800t/a, 由 25t/h 蒸汽锅炉供给	40800t/a, 由 25t/h 蒸汽锅炉供给	与环评一致
	供气	977.58 万 m ³ /a, 园区天然气管网	977.58 万 m ³ /a, 园区天然气管网	与环评一致

	供电		项目用电量 2200 万 kwh/a，电源引自新沂经济开发区变电站，经配电室引至各用电单元，厂区配电室变压器装机容量 7500KVA，满足项目用电需求	项目用电量 2200 万 kwh/a，电源引自新沂经济开发区变电站，经配电室引至各用电单元，厂区配电室变压器装机容量 7500KVA，满足项目用电需求	与环评一致
环保工程	废水处理措施	生产废水	污水处理站设计处理规模为 8000m³/d，生活污水经化粪池处理、食堂废水经“隔油池+化粪池”处理后与生产废水一并进入厂区污水处理站，废水经厂区污水处理站处理后排入市政截污管网进入新沂经济开发区污水处理厂处理。	污水处理站设计处理规模为 1200m³/d，生活污水经化粪池处理、食堂废水经“隔油池+化粪池”处理；生产废水进入厂区污水处理站，废水经厂区污水处理站处理后排入市政截污管网进入新沂经济开发区污水处理厂处理。厂区污水处理站处理工艺由“调节池+pH 反应池+初级混凝沉淀+厌氧+好氧+终极混凝沉淀+芬顿”变化为“格栅+调节池+气浮+厌氧+好氧+MBR”。	环评批复厂区污水处理站由江苏新沂经济开发区投资建设，现由江苏新沂经济开发区投资建设的污水处理站土建工程已建成，设备未安装。为满足本项目生产需求，明新梅诺卡公司自建临时污水处理站，满足现阶段生产废水处置需求，待江苏新沂经济开发区建设的污水处理站建成后，本项目废水采用江苏新沂经济开发区建设的污水处理站处理。
		生活污水			
		食堂废水			
	废气处理措施	纺丝废气	3000m³/h，经二级活性炭吸附装置处理后通过 15m 高排气筒达标排放 DA001	经二级活性炭吸附装置处理后通过 15m 高排气筒达标排放	与环评一致
		浸渍烘干废气	20000m³/h，通过 15m 高排气筒达标排放 DA002	无	未建设，生产功能依托辊涂补伤烘干线
		辊涂补伤烘干废气	10000m³/h，通过 15m 高排气筒达标排放 DA003	通过 15m 高排气筒达标排放	与环评一致
		封底及烘干废气	10000m³/h，通过 15m 高排气筒达标排放 DA004	无	未建设，生产功能依托辊涂补伤烘干线
		底涂及烘干废气	10000m³/h，通过 15m 高排气筒达标排放 DA005	无	未建设，生产功能依托辊涂补伤烘干线

		喷涂及烘干 废气	25000m ³ /h，采用水帘+水喷淋处理后采用水喷淋塔装置处理后通过 15m 高排气筒达标排放 DA006	采用水帘+水喷淋处理后采用水喷淋塔装置处理后通过 15m 高排气筒达标排放	与环评一致
		磨革、磨毛 粉尘	10000m ³ /h，采用脉冲布袋除尘器处理后通过 15m 高排气筒达标排放 DA007	1#磨毛设备废气采用脉冲布袋除尘器处理后通过 1 根 15m 高排气筒达标排放	环评中原 3 台磨毛设备废气除尘处理后合并排放，现场由于设备布设原因，无法合并，单台磨毛设备废气单独排气筒排放
				2#磨毛设备废气采用脉冲布袋除尘器处理后通过 1 根 15m 高排气筒达标排放	
				3#磨毛设备废气采用脉冲布袋除尘器处理后通过 1 根 15m 高排气筒达标排放	
		预含浸烘干 工序天然气 燃烧废气	1144.58 万 m ³ /a，天然气燃烧机配备低氮燃烧器，燃烧废气通过 15m 高排气筒排放 DA008	天然气燃烧机配备低氮燃烧器，燃烧废气通过 15m 高排气筒排放	与环评一致
		含浸烘干工 序天然气燃 烧废气	1471.6 万 m ³ /a，天然气燃烧机配备低氮燃烧器，燃烧废气通过 15m 高排气筒排放 DA009	天然气燃烧机配备低氮燃烧器，燃烧废气通过 15m 高排气筒排放	与环评一致
		风鞣线烘干 工序天然气 燃烧废气	71.94 万 m ³ /a，天然气燃烧机配备低氮燃烧器，燃烧废气通过 15m 高排气筒排放 DA0010	1#风鞣线废气通过 1 根 15m 高排气筒排放	环评中原 2 台风鞣线废气合并排放，现场由于设备布设原因，无法合并，单台风鞣线废气单独排气筒排放
				4#风鞣线废气通过 1 根 15m 高排气筒排放	
		定型烘干线 （1#）天然 气燃烧废气	1144.58 万 m ³ /a，天然气燃烧机配备低氮燃烧器，燃烧废气通过 15m 高排气筒排放 DA011	天然气燃烧机配备低氮燃烧器，燃烧废气通过 15m 高排气筒排放	与环评一致
		定型烘干线 （2#）天然 气燃烧废气	1144.58 万 m ³ /a，天然气燃烧机配备低氮燃烧器，燃烧废气通过 15m 高排气筒排放 DA012	无废气排放	2#定型烘干线烘干热源为蒸汽，水蒸气通过风管屋顶排放
		辊涂机补伤- 背涂天然气	1144.58 万 m ³ /a，天然气燃烧机配备低氮燃烧器，燃烧废气通过 15m 高排气筒排放 DA013	无	未建设，生产功能依托辊涂补伤烘干线

		燃烧废气			
		辊涂机封底线天然气燃烧废气	1144.58 万 m ³ /a，天然气燃烧机配备低氮燃烧器，燃烧废气通过 15m 高排气筒排放 DA014	无	未建设，生产功能依托辊涂补伤烘干线
		辊涂机底涂线天然气燃烧废气	1144.58 万 m ³ /a，天然气燃烧机配备低氮燃烧器，燃烧废气通过 15m 高排气筒排放 DA015	无	未建设，生产功能依托辊涂补伤烘干线
		天然气锅炉燃烧废气	4905.33 万 m ³ /a，天然气锅炉配备低氮燃烧器，燃烧废气通过 15m 高排气筒排放 DA016	天然气锅炉配备低氮燃烧器，燃烧废气通过 15m 高排气筒排放	与环评一致
		污水处理站臭气	20000m ³ /h，经 1 级喷淋洗涤+1 级生物滴滤处理后经过 15m 高排气筒排放 DA017	未建设	依托污水处理站未建成，本项目自建临时污水处理站，污水站臭气通过喷洒除臭剂、部分设备密闭、加强通风等措施，恶臭气体达标排放
		无组织废气	加强通风	加强通风	与环评一致
	固废处置措施	一般工业固废	设置独立的一般固废暂存间，面积为 500m ²	设置独立的一般固废暂存间，面积为 500m ²	与环评一致
		危险固废	设置独立的危废暂存间，面积为 500m ² ，按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）（2013 年修订）的要求建设	设置独立的危废暂存间，面积为 500m ² ，按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）（2013 年修订）的要求建设	与环评一致
	噪声防治措施		风机、泵类等，加装隔声罩、消声器等降噪设施	风机、泵类等，加装隔声罩、消声器等降噪设施	与环评一致

3.4 主要原辅材料及燃料

本项目主要原辅材料消耗见表 3.4-1。

表 3.4-1 原辅材料消耗一览表

序号	所用工序	材料名称	环评批复情况			实际情况			最大储存量 (t)	储存方式
			生产消耗量 (t/a)	研发实验室消耗量 (t/a)	消耗量合计 (t/a)	生产消耗量 (t/a)	研发实验室消耗量 (t/a)	消耗量合计 (t/a)		
1	纤维纺丝	聚酯 PET	282.24	2.5	284.74	282.24	0	282.24	24	袋装
2		改性聚酯	172.8	1.7	174.5	172.8	0	172.8	14	袋装
3		色母粒	200	1	201	200	0	200	17	袋装
4		锦纶 PA6	120.96	1.2	122.16	120.96	0	120.96	10	袋装
5		二甲基硅油	1.9	0.02	1.92	1.9	0	1.9	0.16	桶装
6	PVA 浸渍	含浸 PVA	144	1.4	145.4	144	0	144	15	袋装
7	PU 浸渍	水性聚氨酯树脂	1524.09	15.24	1539.33	1524.09	0	1524.09	154	桶装
8		色浆（色膏）	30.11	0.2	30.31	30.11	0	30.11	3	桶装
9	减量开纤	片碱（减量 1）	107.83	1.08	108.91	107.83	0	107.83	25	袋装
10		片碱（减量 2）	140.00	1.4	141.4	140.00	0	140.00		
12		柠檬酸	10	0.1	10.1	10	0	10	1	桶装
13	机缸染色	匀染剂 A	80	0.8	80.8	80	0	80	8	桶装
14		匀染剂 B	80	0.8	80.8	80	0	80	8	桶装
15		渗透剂	40	0.4	40.4	40	0	40	4	桶装
16		消泡剂	20	0.2	20.2	20	0	20	2	桶装
17		日光牢度剂	60	0.6	60.6	60	0	60	6	桶装
18		固色剂	80	0.8	80.8	80	0	80	8	袋装
19		增深剂	80	0.8	80.8	80	0	80	8	桶装
20		扩散剂	60	0.6	60.6	60	0	60	6	桶装
21		柠檬酸	220	2.2	222.2	220	0	220	4	桶装
22		片碱	100	1	101	100	0	100	10	袋装
23		保险粉	100	1	101	100	0	100	10	袋装
24		黑色染料	1000	10	1010	1000	0	1000	100	袋装
25		蓝色染料	400	4	404	400	0	400	40	袋装
26		黄色染料	600	6	606	600	0	600	60	袋装
27		红色染料	200	2	202	200	0	200	20	袋装
27	风揉	三防助剂	3.49	0.03	3.52	3.49	0	3.49	0.3	桶装

28	机处理	色牢度提升剂	12.19	0.12	12.31	12.19	0	12.19	1.7	桶装
29		柔软剂	1.74	0.01	1.75	1.74	0	1.74	0.2	桶装
30	辊涂机辊涂	阻燃胶	98	0.9	98.9	98	0	98	10	桶装
31	复合机	衬布	182	1.5	183.5	182	0	182	18	袋装
32		热熔胶	14	0.14	14.14	14	0	14	1.5	袋装
33	辊涂补伤	补伤膏	42	0.42	42.42	42	0	42	4	袋装
34	辊涂机封底	颜料膏	10.37	0.1	10.47	10.37	0	10.37	1	袋装
35		水性聚氨酯	56.66	0.5	57.16	56.66	0	56.66	6	桶装
36		消光填料	9.58	0.09	9.67	9.58	0	9.58	9	桶装
37		增稠剂	1.6	0.01	1.61	1.6	0	1.6	0.2	桶装
38		交联剂	1.2	0.01	1.21	1.2	0	1.2	0.1	桶装
39	辊涂机底涂	颜料膏	0.2	0.002	0.202	0.2	0	0.2	0.02	桶装
40		水性聚氨酯	11.48	0.1	11.58	11.48	0	11.48	1	桶装
41		交联剂	1.6	0.01	1.61	1.6	0	1.6	0.2	桶装
42		手感剂	0.79	0.008	0.798	0.79	0	0.79	0.08	桶装
43	喷涂机顶涂	手感剂	11.66	0.1	11.76	11.66	0	11.66	1	桶装
44		水性聚氨酯	12.6	0.1	12.7	12.6	0	12.6	1	桶装
45		颜料膏	0.3	0.003	0.303	0.3	0	0.3	0.03	桶装
46		流平剂	2.6	0.02	2.62	2.6	0	2.6	0.3	桶装
47		增稠剂	6.2	0.06	6.26	6.2	0	6.2	0.6	桶装
48		交联剂	7.98	0.08	8.06	7.98	0	7.98	0.8	桶装
污水处理站原料消耗量										
49	污水处理站	液体聚铁	180	/	180	180	/	180	30	罐装
50		30%氢氧化钠	150	/	150	150	/	150	30	罐装
51		PAM	3400	/	3400	3400	/	3400	150	袋装
52		31%盐酸	100	/	100	100	/	100	30	罐装

本项目能源消耗见表 3.4-2。

表 3.4-2 能源消耗一览表

序号	名称	设计消耗量	实际消耗量	来源
1	水	286276 t/a	286276 t/a	园区管网
2	电	2200 万 KWh	2200 万 KWh	园区供电管网
3	蒸汽	40800 t/a	40800 t/a	蒸汽锅炉
4	天然气	977.58 万 m ³ /a	977.58 万 m ³ /a	园区天然气管网

3.5 水平衡及蒸汽平衡

用水由江苏新沂经济开发区集中供给。年产 200 万平方米全水性定岛超纤新材料智能制造项目水平衡图见图 3.5-1。

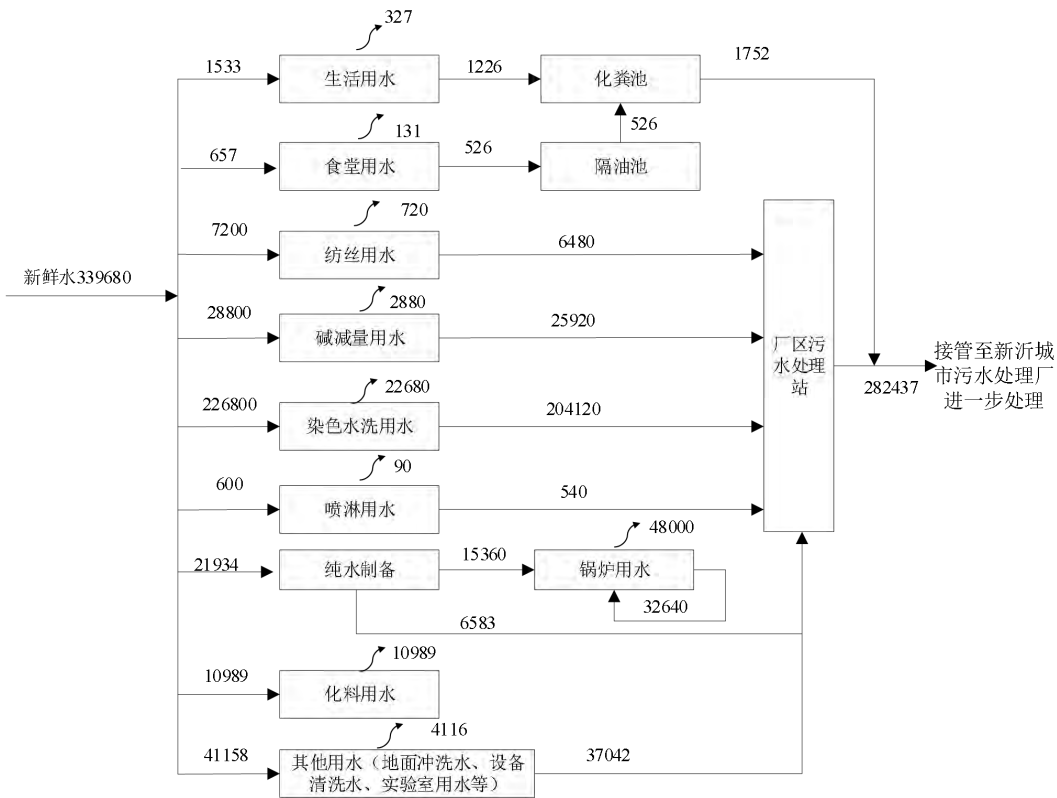


图 3.5-1 建设项目水平衡图 (m³/a)

本项目生产部分工序使用的蒸汽由天然气锅炉供给，本项目蒸汽平衡图见图 3.5-2。

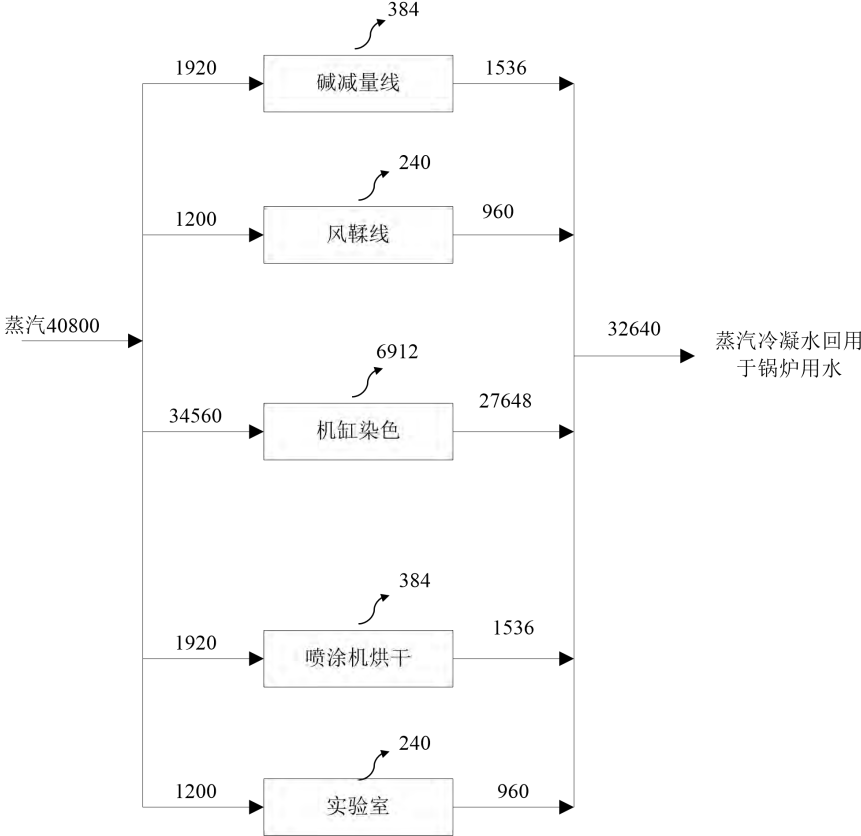


图 3.5-2 项目蒸汽平衡图 (m³/a)

3.6 生产工艺及排污情况

3.6.1 超纤绒面革工艺流程及产污工程分析

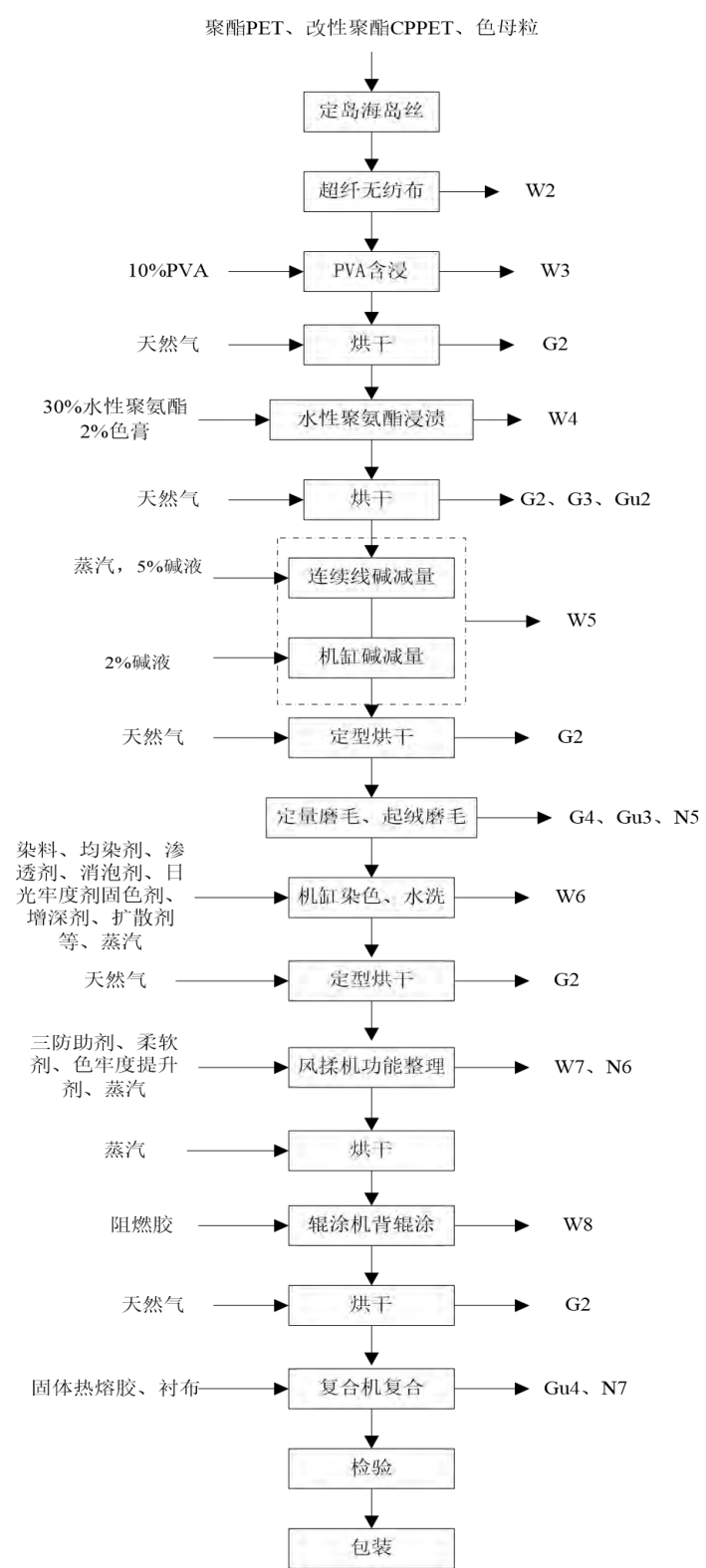


图 3.6-1 超纤绒面革工艺流程及产排污环节图

超纤绒面革工艺流程简述：

1、纺丝制作过程：

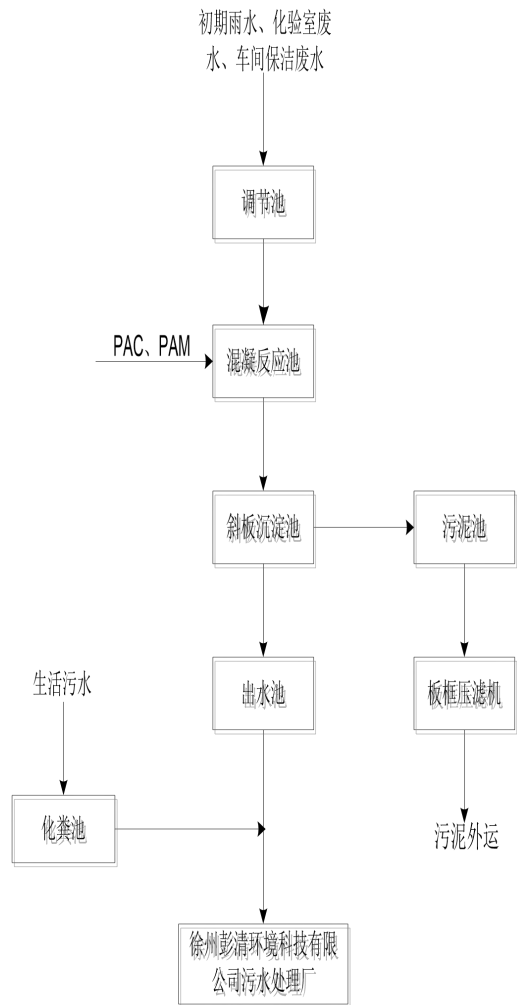


图 3.2-2 纺丝工艺流程及产排污环节图

纺丝生产过程：本项目纤维生产分为纺丝和牵伸两个工段。

纺丝：将纺丝原材料（聚酯比例为 50-70%，改性聚酯比例为 20-30%，色母粒比例为 0-20%）混合，用投料系统将粒子输送进纺丝机。

纺丝机含螺旋挤压、纺丝（纺丝部分含纺丝箱体及喷丝板）、卷绕三个工序。

在 230℃左右，经混合挤压，再经纺丝箱体及喷丝板喷射，熔体通过喷丝板上的小孔形成熔体细流，纺丝过程中的熔体细流采用冷水机吹风冷却（横吹风），冷却温度约为 10℃，得到定岛纤维。卷绕完成后，定岛纤维暂存于纺丝桶，以备后续牵伸工段使用。螺杆挤压过程会产生非甲烷总烃废气 G1。

牵伸：纺丝桶中暂存的定岛纤维经集束架集束，经过热水洗（80℃左右）后，再经三道牵伸机牵引后上油，该过程油剂循环利用，不外排，再经第四次牵引机牵引、张紧后、经卷曲机卷曲达到非织造布所要求的特殊性能后，切断成一定长

度的短纤维（2.2-6.6dtex 纤度、51mm 长度），由风管输送至棉箱，用于高密度非织造布生产。油剂采用二甲基硅油乳液，循环利用，油剂基本全部被丝吸收，二甲基硅油热稳定性高，高温下分子的化学键不断裂、不分解，可在-50~200℃范围内长时间使用。此过程会产生水洗废水 W1。

2、针刺无纺布制造过程：

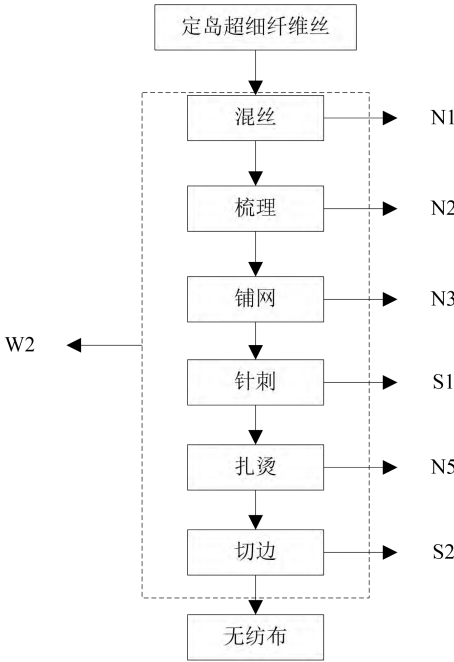


图 3.2-3 针刺无纺布工艺流程及产排污环节图

定岛纤维短纤经开包机开松后使短纤呈蓬松状，再经混棉工段后短纤呈均匀伸展装，通过输送带传输至梳理机，将定岛纤维短纤梳理整齐后传送至铺网机，短纤维经拉伸、折叠铺张至产品要求的厚度，再采用针刺机高频率反复上下钩刺，使铺展不同层的涤纶纤维相互交织成为半成品无纺布，然后通过电加热的轧烫机对半成品轧展加热，加热温度为 120℃，再采用切边成卷机进行切边卷绕在进行包装。针刺无纺布工序会产生设备噪声 N 以及废纤维丝 S1、废基布 S2、无纺布生产线设备清洗废水 W2。

3、PVA 浸渍过程：

将基布输送通过一定浓度的 PVA（10%）PVA 溶液浸渍，基布经 PVA 浸渍之后，基布含浸 PVA 使产品充分收缩、消除针刺内应力使其尺寸稳定，并把纤维表面包附一层保护膜。基布在含浸槽内浸泡时间约为 2min。含浸槽的尺寸为 2.5m³，含浸槽内定期补充 PVA 溶液，不需要进行更换，PVA 浸渍后采用天然气进行烘干，为间接烘干。此过程会产生设备清洗废水 W3、天然气燃烧废气 G2。

4、水性聚氨酯浸渍

将含浸过 PVA 的无纺布平整的输送到含有配好 30%水性聚氨酯的浆料含浸槽，将含浸水性聚氨酯后的无纺布通过轧车，使含浸后无纺布内多余的浆料挤出，浆料回到含浸槽。“基布”送入烘箱干燥，干燥温度 100~150℃。本项目采用水性聚氨酯为预聚体分散法制备，预聚体分散法指制备含有亲水成分的预聚体，在水中乳化的同时进行扩链而得到 PU，此过程合成的水性聚氨酯不含任何有机溶剂。水性聚氨酯浸渍后采用天然气进行烘干，为间接烘干。此过程会产生设备清洗废水 W4、天然气燃烧废气 G2、有机废气 VOCsG3。

5、连续碱减量

将制革工序加工而成的革基布送入碱液浸渍槽，碱液槽内为浓度在 5%的氢氧化钠溶液，反复浸轧革基布，使碱液与革基布中海岛复合纤维充分接触。根据建设单位提供的资料，浸轧槽内的碱液只添加，不更换。

在封闭的蒸箱内进行碱减量，碱减量时间根据要求一般为 15min—60min，温度为 90-100℃，碱液与革基布中海岛复合纤维充分作用，促使“海”聚合物的溶解，95%的 COPET——即“海”成分被溶掉，形成完全由超细纤维束和网络状的 PU 树脂海绵体。

碱减量原理：碱减量处理是在高温和较浓的烧碱液中处理涤纶织物的过程，聚酯纤维在氢氧化钠水溶液中，纤维表面聚酯分子链的酯键水解断裂，并不断形成不同聚合度的水解产物，最终形成水溶性的对苯二甲酸钠和乙二醇。并通过连续碱减量线后面的水洗槽，将对本二甲酸钠和乙二醇水洗掉；

6、机缸碱减量

将连续碱减量的基布进入机缸中，通过配置 2%的氢氧化钠溶液进行，机缸碱减量，反应时间为 60min，反应后的溶液加入柠檬酸进行中和水洗，中和洗出残余在基布里的碱液和溶出物，至此完成开纤，形成“岛”的纤维化。

减量过程产生废水 W5。

7、定型烘干

将机缸碱减量水洗后的基布经过定型烘干线进行烘干，烘干过程采用天然气，车速 3-12m/min，烘干温度控制在 80-130℃。烘干后得到超纤半成品，此过程烘干天然气燃烧废气 G2。

8、定量磨毛、起绒磨毛

用砂磨辊将超纤半成品按照客户要求的厚度进行磨毛，表面磨出一层短而密的绒毛的工艺过程称为磨绒整理，又称磨毛整理。该过程会产生磨毛粉尘 G4、Gu3 以及磨毛机噪声 N5。

9、机缸染色、水洗

将磨毛后的基布，进入机缸里面，进行染色和水洗，水洗温度在 80-100℃，水洗时间在 60min。然后进入定型烘干线烘干，烘干温度控制在 80-130℃，烘干采用天然气，此过程会产生天然气燃烧废气 G2 以及染色、水洗废水 W6。

10、风揉机功能整理

将超纤半成品通过浸渍槽浸渍功能助剂，在风揉机中进行拍打，改善基布的手感同时赋予基布具有一定的功能性，经过 110-150℃烘干，本项目共 2 条风揉机，一台采用蒸汽烘干、一台采用天然气烘干。该过程会产生设备清洗废水 W7 以及天然气燃烧废气 G2。

11、辊涂机背辊涂

将超纤基布通过辊涂机，辊涂机上有料槽，将配好的阻燃剂添加到料槽中，通过辊涂机将阻燃剂背涂到布面上，经过 110-150℃烘干，烘干采用天然气，此过程会产生天然气燃烧废气 G2 以及设备清洗废水 W8。

12、复合机复合

背涂阻燃剂后的基布经过复合机进行复合，复合的衬布规格为 80-150g/m² 左右的机织物，30-50g/m² 的固态网胶。该过程会产生无组织有机废气 VOCsGu4。

3.6.2 超纤人造革工艺流程及产污工程分析

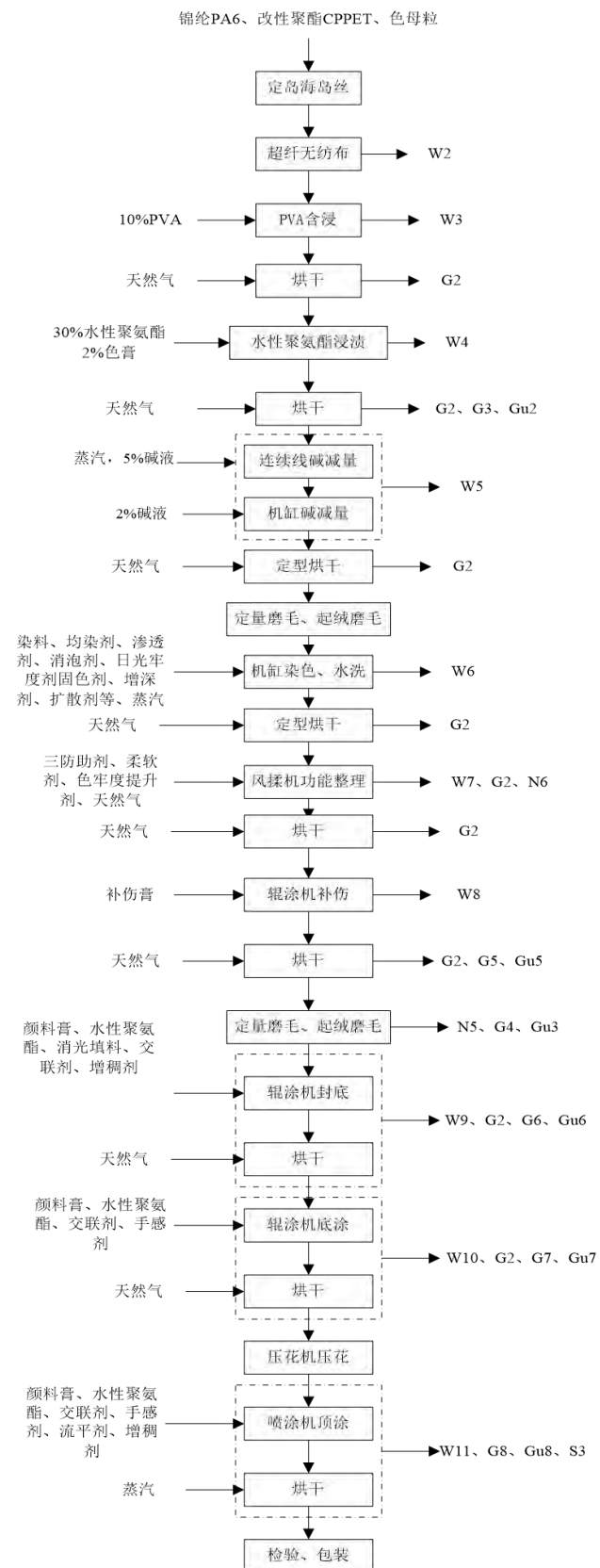


图 3.2-1 超纤人造革工艺流程及产排污环节图

超纤人造革工艺流程简述：

1 纺丝工序~10 风揉机功能整理工序与超纤绒面革生产工序相同，共用一条生产线。

11、补伤，通过辊涂机将补伤膏均匀的辊涂在超纤革表面，对革表面起到一定的修补和填充作用，使革表面达到一定的平整度，便于后续操作，经过 110-150℃烘干，烘干采用天然气，此过程会产生天然气燃烧废气 G2、烘干废气 G5、Gu5 以及设备清洗废水 W8。

12、磨革操作是使用砂纸对超纤表面进行修磨，是超纤的表面纤维长短均匀一致，更利于后续的涂饰。该过程会产生磨毛粉尘 G4、Gu3 以及磨毛机噪声 N5。

13、封底，对磨革后的超纤革表面辊涂一层水性聚氨酯材料，烘干过程采用天然气，此材料需有一定的粘着力，耐高温，耐水解老化性能，便于后续的材料能够很好的结合，有很强的烫光性能。该过程会产生天然气燃烧废气 G2、设备清洗废水 W9、有机废气 VOCsG6、Gu6。

14、底涂，将全水性聚氨酯混合料通过辊涂机转移到超纤革的表面，烘干过程采用天然气，赋予超纤革良好的遮盖性能和均匀的颜色，满足不同客户对产品的要求。底涂涂层要有优秀的粘着性能和良好的压花定型性，使涂层与超纤基布结合牢固且满足后续压花的需求。该过程会产生天然气燃烧废气 G2、设备清洗废水 W10、有机废气 VOCsG7、Gu7。

15、压花，在高温高压的机械作用下，采用电加热，赋予超纤革一定的纹理。

16、顶涂，通过喷涂机将水性聚氨酯混合料均匀的涂布在超纤革表面，烘干过程采用蒸汽烘干，使革表面的光泽、颜色满足客户的要求。顶浆涂层要有优异的耐磨、耐擦、耐光等性能，满足客户对外观，革物性的要求。该过程会产生设备清洗废水 W11、有机废气 VOCs、颗粒物 G8、Gu8、废喷涂渣 S3。

3.7 项目变动情况

(1) 项目生产设备变动内容

项目生产设备变化情况见表 3.7-1。

表 3.7-1 项目生产设备变化情况一览表

序号	名称	环评批复情况		实际建设情况		变化情况
		型号/能力	数量 (台/套)	型号/能力	数量 (台/套)	
生产区设备						

1	定岛短纤维生产线	前纺 10 吨, 后纺 20 吨	1	前纺 10 吨, 后纺 20 吨	1	与环评一致
2	超纤革无纺布的非织造生产线	/	1	/	1	与环评一致
3	定型机	12 节烘箱	1	10 节烘箱	2	新增 1 台定型机, 蒸汽定型, 不新增污染源
4	定型机	3 节烘箱	1	3 节烘箱	1	与环评一致
5	烘干机	10 节烘箱	1	8+3 节烘箱	1	由 10 节烘箱变更为 11 节, 满足生产要求
6	碱减量线	连续式	1	连续式	1	与环评一致
7	定型机带三辊轧车	10 节烘箱	2	10 节烘箱	2	与环评一致
8	磨毛机	进口/双磨头	3	进口/双磨头 2 台; 国产立式磨毛机 1 台	3	数量不变, 由 3 台全进口变更为 2 进口 1 国产
9	连续式开幅面料烘干柔软机	2000*1800	2	2000*1800	4	新增 2 台蒸汽烘干柔软机, 不新增污染源
10	O 型染色缸	300KG	1	300KG	2	由 1 台改 2 台
11	O 型染色缸	600KG	8	600KG	3	由 8 台改 3 台
12	水洗缸	/	0	阳博 L 型 KC-2T	5	新增 5 台
13	水洗缸	/	0	阳博 L 型 KC-4T	1	新增 1 台
14	片皮机	/	1	/	1	与环评一致
15	辊涂机	工作宽度 1.8 米	3	工作宽度 1.8 米	1	与环评一致
16	喷浆机	LC2000	1	LC2000	1	与环评一致

17	压花机	CYL-4001HQZ1	2	CYL-4001HQZ1	1	与环评一致
18	复合机	/	2	/	1	与环评一致
19	中检机	/	1	/	2	与环评一致
20	成品包装机	/	5	/	3	与环评一致
21	蒸汽锅炉	25t/h	1	25t/h	1	与环评一致
22	开幅机	/	0	CLASSIC 2000mm	1	新增，用来展平布卷，防止起褶皱。
23	切边机	/	0	联众定制	1	新增，控制布卷的宽度，根据不同规格将布材切到相应尺寸。
24	熟化房	/	0	/	1	新增，产品经过复合后进行熟化，保持房间内恒温恒湿，防止产品开裂。
25	AGV 智能小车	/	6	/	0	未建设
26	自动配料系统	/	3	/	2	现场为拌料机
27	定型试验机	/	1	/	0	未建设
28	复合试验机	/	1	/	0	未建设
29	染缸试验机	/	1	/	0	未建设
30	自动对色仪	/	1	/	0	未建设
31	台式扫描电子显微镜	/	1	/	0	未建设
32	比电阻仪	/	1	/	0	未建设
33	电子显微镜	/	1	/	0	未建设
34	染色试验机	/	8	/	0	未建设
35	立式耐寒弯折试验	GT-7006-V50	2	GT-7006-V50	0	未建设
36	低温冲击试验仪	/	2	/	0	未建设
37	恒温恒湿试验箱	/	2	/	0	未建设
38	UV 光照灯箱	/	2	/	0	未建设
39	老化试验机	TF-312A	2	TF-312A	0	未建设
40	老化试验机	HZ-2005	2	HZ-2005	0	未建设
41	氙灯实验箱	/	2	/	0	未建设
42	摩尔配套氙灯老化超纯水设备	/	2	/	0	未建设

43	耐屈绕检测仪	GT-7071-A	2	GT-7071-A	0	未建设
44	磨擦褪色试验机	BL-006B	2	BL-006B	0	未建设
45	耐磨耗试验机	GT-7012-T	2	GT-7012-T	0	未建设
46	磨擦褪色试验机	GT-7034-A	2	GT-7034-A	0	未建设
47	软度测试仪	GT-303	2	GT-303	0	未建设
48	Wear Resistance	/	2	/	0	未建设
49	拉力试验机	AI-3000	2	AI-3000	0	未建设
50	透水汽测试仪	/	2	/	0	未建设
51	桌上型指针式厚度计	GT-313-A	2	GT-313-A	0	未建设
52	标准光源对色箱	/	2	/	0	未建设
53	马丁代尔	/	2	/	0	未建设
54	涂层厚度测试仪	/	2	/	0	未建设
55	静态伸长仪	/	2	/	0	未建设
56	磨耗试验机	/	2	/	0	未建设
57	Grease-flex	/	2	/	0	未建设
58	缝合疲劳度试验机	/	2	/	0	未建设
59	封闭恒温可调电加热器	/	4	/	0	未建设
60	雾化测试仪	/	2	/	0	未建设
61	汽车内饰燃烧实验机	TF-520D	2	TF-520D	0	未建设
62	pH 测试仪	DELTA320	2	DELTA320	0	未建设
63	收缩温度测试仪	/	2	/	0	未建设
64	高速多功能粉碎机	/	2	/	0	未建设
65	台式 COD 快速测定仪	/	2	/	0	未建设
66	高温灰化炉	GT-MF	2	GT-MF	0	未建设
67	耐黄变试验箱灯箱	GT-7035-UA	2	GT-7035-UA	0	未建设
68	黄变试验箱	/	2	/	0	未建设
69	紫外分光光度计	/	2	/	0	未建设
70	耐挠性试验机	GT-7012-T	6	GT-7012-T	0	未建设
71	光泽度仪	/	2	/	0	未建设
72	电导率仪	/	2	/	0	未建设

73	织物沾水度测定仪	/	2	/	0	未建设
74	环境试验箱	/	2	/	0	未建设
75	索氏提取器	/	2	/	0	未建设
76	耐汗试验装置	/	2	/	0	未建设
实验室设备						
77	纺丝机	方辰双组份定岛	1	方辰双组份定岛	0	未建设
78	卷绕头	1200 转低速	1	1200 转低速	0	未建设
79	卷绕头	4500 转高速	1	4500 转高速	0	未建设
80	DTY 加弹机	1.6-2 倍	1	1.6-2 倍	0	未建设
81	超声波清洗机	JYD-1100E	1	JYD-1100E	0	未建设
82	快速水分仪	JTQL-100A	1	JTQL-100A	0	未建设
83	熔指仪	MFI-1221	1	MFI-1221	0	未建设
84	烘箱	429L	1	429L	0	未建设
85	织袜机	176N	1	176N	0	未建设
86	马弗炉	SX2	1	SX2	0	未建设
87	大喷台	4500*2200*3500mm	1	4500*2200*3500mm	0	未建设
88	小喷台	1100*1500*2000mm	1	1100*1500*2000mm	1	未建设
89	大烘箱	2000*2500*2500mm	1	2000*2500*2500mm	0	未建设
90	小烘箱	500*500*700mm	1	500*500*700mm	0	未建设
91	样品台	2000*2000*900mm	1	2000*2000*900mm	0	未建设
92	化料桌	3600*800*900mm	1	3600*800*900mm	0	未建设
93	化料柜	1300*600*2000mm	1	1300*600*2000mm	0	未建设
94	档案柜	850*400*1800mm	1	850*400*1800mm	0	未建设
95	通风橱	150*90*280cm	1	150*90*280cm	0	未建设
96	试验定型机	YABO-3	1	YABO-3	0	未建设
97	试验复合机	/	1	/	0	未建设
98	天平	/	4	/	0	未建设
99	电子秤	/	2	/	0	未建设
100	染色小样机	/	4	/	0	未建设
101	轧车	P-A01	2	P-A01	0	未建设
102	烘箱	M-6	2	M-6	0	未建设
103	中型染色机	M-313	1	M-313	0	未建设
104	网带烘箱	1.5 米长度 10 米	1	1.5 米长度 10 米	0	未建设
105	辊刮涂设备	宽幅 1.5	1	宽幅 1.5	0	未建设
106	评审检测台	2*3m	1	2*3m	0	未建设

对照《关于印发<污染影响类建设项目重大变动清单（试行）>的通知》（环办环评函〔2020〕688 号），项目涉及的变动内容对照如下：

“规模：2、生产、处置或储存能力增大 30%以上的。”属于重大变动。

项目变化设备主要为定型机、柔软机、水洗缸、开幅机、切边机、熟化房等

辅助生产装置，决定项目生产能力的定岛短纤维生产线、超纤革无纺布的非织造生产线等装置设备未发生变化，对照《关于印发<污染影响类建设项目重大变动清单（试行）>的通知》（环办环评函〔2020〕688 号），本项目的设备变动不属于重大变动。

（2）废气污染防治措施变化内容

项目废气污染防治措施变化情况见表 3.7-2。

表 3.7-2 项目废气污染防治措施变化情况一览表

类别	污染源	污染物	环评批复治理措施	实际建设情况
有组织废气	纺丝工序	非甲烷总烃	经二级活性炭处理后通过 1 根 15m 高排气筒排放 DA001	经二级活性炭处理后通过 1 根 15m 高排气筒排放 DA001
	含浸烘干工序	VOCs	通过 1 根 15m 高排气筒排放 DA002	取消此工序，未建设
	辊涂补伤工序	VOCs	通过 1 根 15m 高排气筒排放 DA003	通过 1 根 15m 高排气筒排放 DA002
	封底及烘干工序	VOCs	通过 1 根 15m 高排气筒排放 DA004	取消此工序，未建设
	底涂及烘干工序	VOCs	通过 1 根 15m 高排气筒排放 DA005	取消此工序，未建设
	喷涂及烘干工序	颗粒物、VOCs	颗粒物经水帘处理后与 VOCs 一同进入水喷淋装置处理后通过 1 根 15m 高排气筒排放 DA006	颗粒物经水帘处理后与 VOCs 一同进入水喷淋装置处理后通过 1 根 15m 高排气筒排放 DA003
	3 套磨革设备磨革、磨毛工序	粉尘	经脉冲布袋除尘器处理后通过 1 根 15m 高排气筒排放 DA007	3 套磨革设备废气无法合并排放，磨革设备产生的颗粒物经 4 套脉冲布袋除尘器处理后，通过 3 根 15m 高排气筒排放 DA004、DA005、DA006
	预含浸烘干工序天然气燃烧废气	SO ₂ 、NO _x 、颗粒物	直接通过 1 根 15m 排气筒排放 DA008	预含浸烘干工序废气直接通过 1 根 15m 排气筒排放 DA007
	含浸烘干工序天然气燃烧废气	SO ₂ 、NO _x 、颗粒物	直接通过 1 根 15m 排气筒排放 DA009	含浸烘干工序烘干废气直接通过 1 根 15m 排气筒排放 DA008
	2 台风鞣线烘干工序天然气燃烧废气	SO ₂ 、NO _x 、颗粒物	直接通过 1 根 15m 排气筒排放 DA010	2 台风鞣线设备烘干废气无法合并排放，通过 2 根 15m 排气筒排放 DA009、DA010
	定型烘干线（1#）天然气燃烧废气	SO ₂ 、NO _x 、颗粒物	直接通过 1 根 15m 排气筒排放 DA011	1#定型烘干线烘干废气直接通过 1 根 15m 排气筒排放 DA011
	定型烘干线（2#）天然气燃烧废气	SO ₂ 、NO _x 、颗粒物	直接通过 1 根 15m 排气筒排放 DA012	2#定型烘干采用蒸汽，无废气排放
	辊涂机补伤-背涂天然气燃烧	SO ₂ 、NO _x 、颗粒物	直接通过 1 根 15m 排气筒排放 DA013	辊涂烘干工序取消，未建设

类别	污染源	污染物	环评批复治理措施	实际建设情况
	废气	颗粒物		
	辊涂机封底线 天然气燃烧废气		直接通过 1 根 15m 排气筒 排放 DA014	
	辊涂机底涂线 天然气燃烧废气		直接通过 1 根 15m 排气筒 排放 DA015	
	天然气锅炉燃 烧废气	SO ₂ 、NO _x 、颗 粒物	直接通过 1 根 15m 排气筒 排放 DA016	天然气锅炉燃烧废气直接通过 1 根 15m 排气筒排放 DA012
	污水处理站废 气	NH ₃ 、H ₂ S	经一级喷淋洗涤+1 级生 物滴滤处理后经过 15m 高排气筒排放[DA017]	环评中项目污水处理依托江苏 新沂经济开发区建设的污水处 理站，现污水处理站未建成， 环评批复的污水站配套废气治 理措施未建设。因生产需求， 本项目自建污水处理站处理本 项目废水，自建污水站臭气通 过喷洒除臭剂、部分设备密闭、 加强通风等措施，恶臭气体达 标排放。
无 组 织 废 气	各废气产生环 节未被收集废 气、污水处理站 恶臭气体	NH ₃ 、H ₂ S、 VOCs、颗粒 物、非甲烷总 烃	加强运营期间车间污染 源密闭和车间的送排风 系统的维护和管理	加强运营期间车间污染源密闭 和车间的送排风系统的维护和 管理

项目废气污染防治措施主要变化内容如下：

①废气处理措施变化

1) 环评中 3 套磨革设备产生的颗粒物经 1 台布袋除尘器处理。实际建设中由于磨革设备线较长，根据布设要求，1#和 2#磨革设备各配套 1 台布袋除尘器，3#磨革设备配套 2 台布袋除尘器。处理后的尾气通过 3 根 15m 排气筒排放。

②排气筒设置变化

1) 环评中含浸烘干工序、封底及烘干工序、底涂及烘干工序、滚涂机补伤-背涂工序、辊涂机封底线工序和辊涂机底涂线工序均配套 1 个 15m 排气筒。实际建设中以上工序全部取消建设，生产功能依托已建设的辊涂补伤工序，可以满足生产需求，因此以上工序配套的共计 6 个 15m 排气筒取消建设。

2) 环评中 3 套磨革设备产生的颗粒物经 1 台布袋除尘器处理后，尾气经 1 根 15m 排气筒排放。实际建设中由于磨革设备线较长，根据布设要求，1#和 2#磨革设备各配套 1 台布袋除尘器和 1 根 15m 排气筒，3#磨革设备配套 2 台布袋除尘器和 1 根 15m 排气筒。磨革废气排气筒由环评批复 1 根变更为 3 根。

3) 环评中 2 台风鞣线烘干工序天然气燃烧废气经 1 根 15m 排气筒排放。实际建设中由于设备线较长, 根据布设要求, 2 台风鞣线烘干工序天然气燃烧废气无法合并排放, 废气分别经 1 根 15m 排气筒排放。风鞣线烘干废气排气筒由环评批复 1 根变更为 2 根。

4) 环评中 2#定型烘干线天然气燃烧废气经 1 根 15m 排气筒排放。实际建设中 2#定型烘干线加热采用蒸汽, 无污染物产生, 烘干水蒸气通过排气筒从屋顶排放。

5) 环评中项目污水处理依托江苏新沂经济开发区建设的污水处理站, 现污水处理站未建设, 环评批复的污水站配套废气治理措施未建设。因生产需求, 本项目自建污水处理站处理本项目废水。

综上所述, 项目废气治理方式未发生变化, 因设备布设要求, 处理设施的数量发生变化, 布袋除尘器由环评批复的 1 台变动为 4 台。由于部分工序未建设、部分设备布设要求, 项目废气排气筒由原环评批复的 17 个变动为 12 个, 变动的均为一般排放口。对照《关于印发<污染影响类建设项目重大变动清单(试行)>的通知》(环办环评函〔2020〕688 号), 项目废气排气筒设置变动不属于重大变动。

(3) 废水污染防治措施变化内容

根据环评及批复, 本项目污水处理设施由江苏新沂经济开发区投资建设, 项目生产废水处理站处理能力为 8000m³/d。本项目污水处理站分期建设, 一期污水处理站处理能力约为 4000m³/d, 本项目实际处理规模约为 1500m³/d, 剩余处理量为后续的扩建项目使用。目前由江苏新沂经济开发区投资建设的污水处理站土建工程已建成, 设备未安装。为满足本项目生产需求, 明新梅诺卡公司自建临时污水处理站, 并填报了污水处理工程项目的环境影响登记表, 满足现阶段生产废水处置需求, 待江苏新沂经济开发区建设的污水处理站建成后, 本项目废水采用江苏新沂经济开发区建设的污水处理站处理。

1) 处理规模

为满足本项目生产需求, 公司自建临时污水处理站, 根据项目污水处理工程项目的环境影响登记表(备案号: 202232038100000246), 自建污水处理站采用“格栅+调节池+气浮+厌氧+好氧+MBR”工艺, 处理规模为1200m³/d。

根据环评报告, 本项目实际生产废水排放量为935.62m³/d。根据实际生产情

况，目前实际生产废水排放量约为 $900\text{m}^3/\text{d}$ ，自建临时污水处理站处理规模可以满足现阶段生产废水处置需求。待江苏新沂经济开发区建设的污水处理站建成后，本项目废水采用江苏新沂经济开发区建设的污水处理站处理。

2) 废水处理工艺流程介绍

废水处理工艺流程如下：

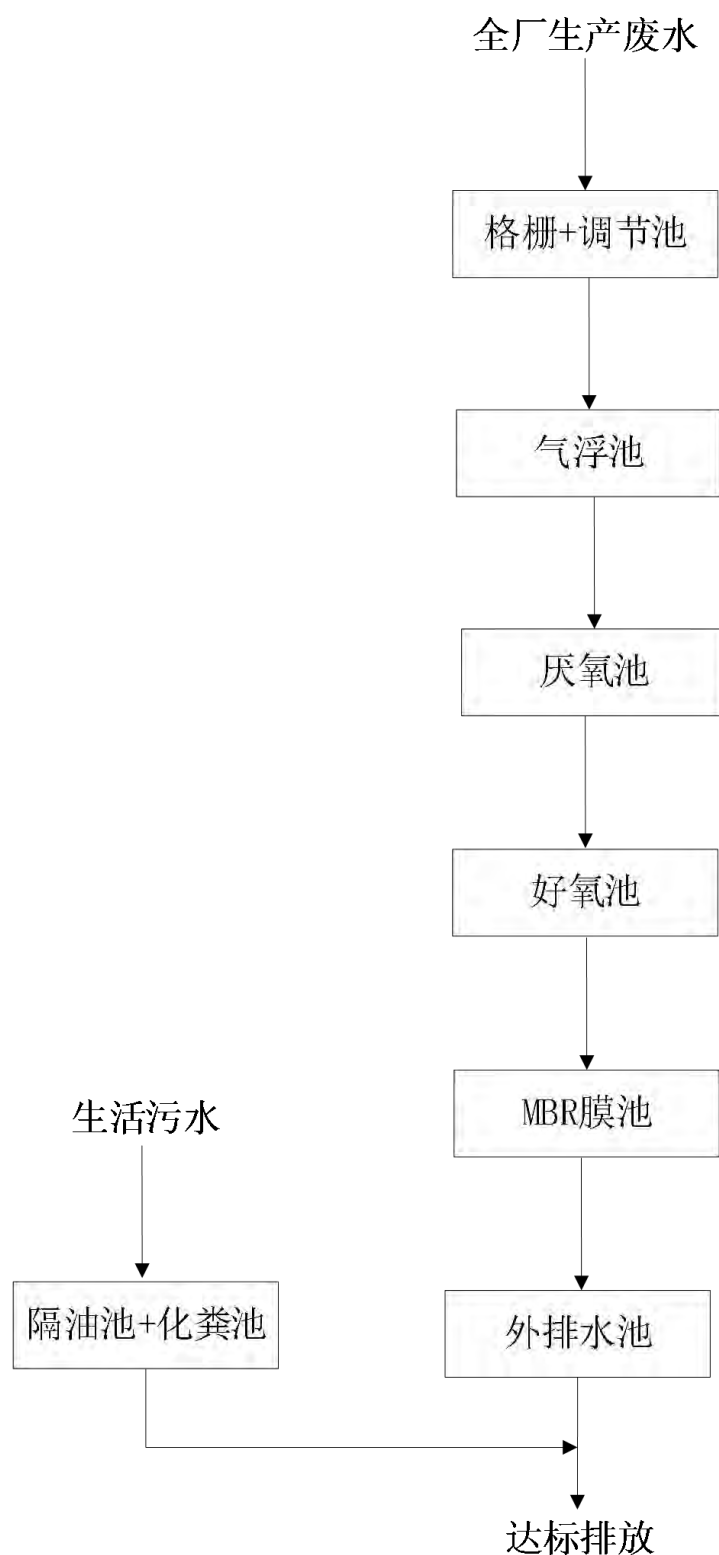


图 3.7-1 全厂废水处理工艺流程图

各工艺段废水通过车间外集水井收集，通过水泵输送至废水收集池，收集池设有机械格栅，初步滤除废水中的毛发等杂物，收集池废水经潜水泵提升至调节池均衡水质水量，调节池废水经过泵送至气浮池，在此处投加药剂，并利用微气

泡将废水中的SS等部分污染物带至水面并用刮泥机清除，气浮出水自流进厌氧池，利用厌氧菌的作用，使有机物发生水解、酸化和甲烷化，去除废水中的有机物，并提高污水的可生化性，有利于后续的耗氧处理。厌氧处理后出水进入好氧池，通过生化处理废水中的绝大部分COD等污染物，出水进入MBR膜池去除水中悬浮物，膜池产水自流到外排池达标排放。

1、机械格栅

回转式格栅由电机减速装置、犁形齿耙、污物清除刷等组成。它由许多个相同的耙齿机件交错平行组装成一组封闭的耙齿链，在电动机和减速机的驱动下，通过一组槽轮和链条组成连续不断的自上而下的循环运动，达到不断清除格栅的目的。当耙齿链运转到设备上部及背部时，由于链轮和弯轨的导向作用，可以使平行的耙齿排产生错位，使固体污物靠自重下落到渣槽内。

2、气浮工艺

气浮设备通过自有的溶气释放系统制造微气泡，根据“界面能理论”微气泡直径越小，气泡吸附水中悬浮物的趋势越强，吸附力越大，产生的微气泡将污染物带至水面并用刮泥机清除。

3、厌氧工艺

厌氧池主要是用于厌氧消化，对于进水COD浓度高的污水通常会先进行厌氧反应，提高COD的去除率，将高分子难降解的有机物转变为低分子易被降解的有机物，提高BOD/COD的比值。厌氧条件下，一些难降解的有机物如大分子有机物可以被厌氧菌分泌出来的胞外酶水解变成小分子有机物，有利于后续好氧生化池的运行。

4、MBR工艺

MBR工艺，膜-生物反应器（Membrane-Bioreactor，简称MBR）是一种将膜分离技术与传统污水生物处理工艺有机结合的新型高效污水处理与回用工艺，MBR膜过滤系统为负压式抽吸过滤，上游工艺出水自流进入膜池，在水位压差和抽吸泵的作用下由中空纤维膜丝的外壁透过进入到膜丝内部；污染物被截留在膜丝的表面，通过定期反洗进行去除。为了避免严重的膜污染，MBR膜过滤的方式采用连续回流、间歇产水、连续曝气的工作模式，使得膜丝表面的水流具有一定的切向流速，在空气气泡的擦洗作用下，污泥从膜丝上松动脱落，从而防止污染物质的积累。回流量为产水量的50~200%左右，错流循环通过每个系列设置

的回流泵来实现。

该技术通过膜组件的高效分离作用，大大提高了泥水分离效率，并且由于曝气池中活性污泥浓度的增大和污泥中优势菌的出现，提高了生化反应速率。同时，该工艺能大大减少剩余污泥的产量，从而基本解决了传统生物方法存在的剩余污泥产量大、占地面积大、运行效率低等突出问题。

3) 设计废水处理效率分析

本项目自建污水处理站整体系统处理效果见表3.7-3。

表 3.7-3 污水处理站处理效率表 (mg/L)

工艺名称	COD		SS		BOD ₅		氨氮		总氮		色度	
	浓度值	去除率	浓度值	去除率	浓度值	去除率	浓度值	去除率	浓度值	去除率	数值(倍)	去除率
调节池	2000	/	300	/	1000	/	10	/	50	/	300	/
气浮池	1000	50%	100	66%	900	10%	9	10%	45	10%	300	/
厌氧池	500	50%	100	/	720	20%	6.8	25%	36	20%	300	/
好氧池	200	60%	100	/	72	90%	2.7	60%	18	50%	150	50%
MBR	180	10%	2	98%	30	58%	2.4	10%	18	/	45	70%
外排水	180	/	2	/	30	/	2.4	/	18	/	45	/
综合处理效率	/	91	/	99.33	/	97	/	76	/	64	/	85

4) 实际监测废水处理效率分析

南京爱迪信环境技术有限公司于2022年9月19日-2022年9月20日对厂区污水处理设施进、出口进行了监测，根据监测结果项目自建污水处理站整体系统处理效果见表3.7-4。

表 3.7-4 验收期间废水处理设施处理效率一览表

监测项目	单位	进水平均浓度 (mg/L)	出水平均浓度 (mg/L)	综合处理效率%	环评批复出水浓度 (mg/L)
化学需氧量	mg/L	967.38	110	88.63	165
五日生化需氧量	mg/L	199.5	8.22	95.88	50
悬浮物	mg/L	45.25	25	44.75	100
氨氮	mg/L	1.38	0.86	37.68	20
总氮	mg/L	2.89	1.65	42.91	19
阴离子表面活性剂	mg/L	0.15	0.13	13.33	17
动植物油类	mg/L	0.83	0.05	93.98	0.04
全盐量	mg/L	948.25	422	55.5	1884
色度	度	30	5	83.33	46

5) 达标可行性分析

本项目实际生产废水排放量约为900m³/d，环评批复排放量约为935.62m³/d，均小于自建污水处理站1200m³/d的处理规模，污水处理站处理规模可以满足本项目废水排放量要求。废水经自建临时污水处理站预处理后，废水排放浓度不超过环评批复的废水接管浓度要求，同时能够稳定满足新沂经济开发区污水处理厂进水要求，废水经新沂经济开发区污水处理厂进一步处理后，能够实现达标排放。新沂经济开发区污水处理厂现已正常运行，污水管网已建设完成，接管可行。

综上所述，本项目废水经自建临时污水处理站预处理达接管标准后，接管至新沂经济开发区污水处理厂集中处理是可行的。

对照《关于印发<污染影响类建设项目重大变动清单（试行）>的通知》（环办环评函〔2020〕688号），项目涉及的变动内容对照如下：

“环境保护措施：8、废气、废水污染防治措施变化，导致第6条中所列情形之一〔（3）废水第一类污染物排放量增加的；（4）其他污染物排放量增加10%及以上的〕。”属于重大变动。

项目废水污染防治措施变化，不新增废水污染物，且废水污染物接管量及排放量不增加，废水能够实现达标排放，对照《关于印发<污染影响类建设项目重大变动清单（试行）>的通知》（环办环评函〔2020〕688号），本项目的废水污染防治措施变动不属于重大变动。

（4）固废变化情况

项目固废变化情况见表3.7-5。

表 3.7-5 本项目固废变化情况表

序号	污染源	类别	环评及批复情况	实际建设情况	备注
1	纯水制备	废树脂	属于危废 HW13 900-015-13	属于一般工业固废	根据《国家危险废物名录（2021版）》调整
2	废水在线检测、化验室水质检测	检测废液	环评未识别	产生量预计为 1.0t/a，危废代码为 HW49 900-047-49	新增 1.0t/a、委托危废资质单位处置

1) 废反渗透膜

项目废树脂为在纯水制备中产生，根据《国家危险废物名录（2021版）》，不属于危险废物，可作为一般固废进行处理。

2) 检测废液

原批复环评未对在线检测设备检测废液进行识别，上述检测废液属于危险废物，危废代码为 HW49 900-047-49，产生量预计为 1.0t/a，在厂区危废库内暂存后定期委托有资质单位进行处理。

对照《关于印发<污染影响类建设项目重大变动清单（试行）>的通知》（环办环评函〔2020〕688 号），“12.固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的。”属于重大变动。

项目上述固废变动不属于重大变动。

4 环境保护设施

4.1 污染物治理/处置设施

4.1.1 废水

本项目废水主要包括：地面冲洗水、实验室废水、碱减量水、喷淋废水、生活污水、纺丝水洗废水、染色水洗废水等，废水总产生量为 $282437\text{m}^3/\text{a}$ （ $941.5\text{m}^3/\text{d}$ ）。环评及批复生活污水经化粪池处理、食堂废水经“隔油池+化粪池”处理后与生产废水一并进入厂区污水处理站，废水经厂区污水处理站采用“调节池+pH反应池+初级混凝沉淀+厌氧+好氧+终极混凝沉淀+芬顿”工艺处理后，排入市政截污管网进入新沂经济开发区污水处理厂处理。环评批复厂区污水处理站由江苏新沂经济开发区投资建设，现江苏新沂经济开发区投资建设的污水处理站土建工程已建成，设备未安装。

为满足本项目生产需求，明新梅诺卡公司自建临时污水处理站，根据污水处理工程项目的环境影响登记表（备案号：202232038100000246），项目自建污水处理站处理规模为 $1200\text{m}^3/\text{d}$ ，处理工艺为“格栅+调节池+气浮+厌氧+好氧+MBR”，可以满足现阶段生产废水处置需求，待江苏新沂经济开发区建设的污水处理站建成后，本项目废水采用江苏新沂经济开发区建设的污水处理站处理。目前厂区生活污水经隔油池、化粪池处理，生产废水进入厂区污水处理站采用“格栅+调节池+气浮+厌氧+好氧+MBR”工艺处理，综合废水达到接管标准后，接管至新沂经济开发区污水处理厂进一步处理，污水处理厂尾水水质执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中的一级A标准。废水处理工艺流程如下：

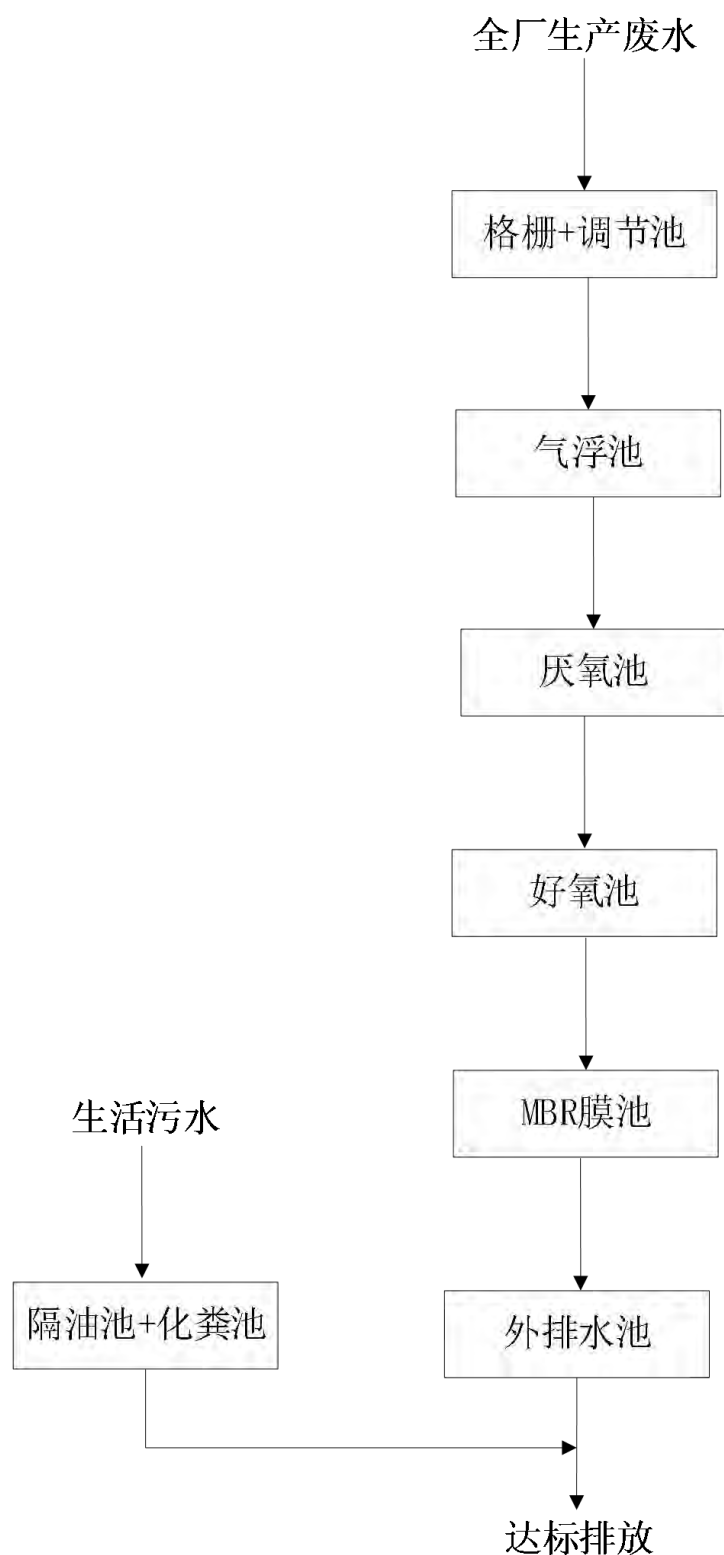


图 4.1-1 全厂废水处理工艺流程图

各工艺段废水通过车间外集水井收集，通过水泵输送至废水收集池，收集池设有机械格栅，初步滤除废水中的毛发等杂物，收集池废水经潜水泵提升至调节池均衡水质水量，调节池废水经过泵送至气浮池，在此处投加药剂，并利用微气

泡将废水中的 SS 等部分污染物带至水面并用刮泥机清除，气浮出水自流进厌氧池，利用厌氧菌的作用，使有机物发生水解、酸化和甲烷化，去除废水中的有机物，并提高污水的可生化性，有利于后续的耗氧处理。厌氧处理后出水进入好氧池，通过生化处理废水中的绝大部分 COD 等污染物，出水进入 MBR 膜池去除水中悬浮物，膜池产水自流到外排池达标排放。

1、机械格栅

回转式格栅由电机减速装置、犁形齿耙、污物清除刷等组成。它由许多个相同的耙齿机件交错平行组装成一组封闭的耙齿链，在电动机和减速机的驱动下，通过一组槽轮和链条组成连续不断的自上而下的循环运动，达到不断清除格栅的目的。当耙齿链运转到设备上部及背部时，由于链轮和弯轨的导向作用，可以使平行的耙齿排产生错位，使固体污物靠自重下落到渣槽内。

2、气浮工艺

气浮设备通过自有的溶气释放系统制造微气泡，根据“界面能理论”微气泡直径越小，气泡吸附水中悬浮物的趋势越强，吸附力越大，产生的微气泡将污染物带至水面并用刮泥机清除。

3、厌氧工艺

厌氧池主要是用于厌氧消化，对于进水 COD 浓度高的污水通常会先进行厌氧反应，提高 COD 的去除率，将高分子难降解的有机物转变为低分子易被降解的有机物，提高 BOD/COD 的比值。厌氧条件下，一些难降解的有机物如大分子有机物可以被厌氧菌分泌出来的胞外酶水解变成小分子有机物，有利于后续好氧生化池的运行。

4、好氧工艺

本项目好氧工艺采用活性污泥法，活性污泥法是一种污水的好氧生物处理方法。如今，活性污泥法及其衍生改良工艺是处理城市污水最广泛使用的方法。它能从污水中去除溶解性的和胶体状态的可生化有机物以及能被活性污泥吸附的悬浮固体和其他一些物质，同时也能去除一部分磷素和氮素。

活性污泥法是以活性污泥为主体的废水生物处理的主要方法。活性污泥法是向废水中连续通入空气，活性污泥法一定时间后因好氧性微生物繁殖而形成的污泥状絮凝物。其上栖息着以菌胶团为主的微生物群，具有很强的吸附与氧化有机物的能力。利用活性污泥的生物凝聚、吸附和氧化作用，以分解去除污水中的有

机污染物。然后使污泥与水分离，大部分污泥再回流到曝气池，多余部分则排出活性污泥系统。

5、MBR工艺

MBR工艺，膜-生物反应器（Membrane-Bioreactor，简称MBR）是一种将膜分离技术与传统污水生物处理工艺有机结合的新型高效污水处理与回用工艺，MBR膜过滤系统为负压式抽吸过滤，上游工艺出水自流进入膜池，在水位压差和抽吸泵的作用下由中空纤维膜丝的外壁透过进入到膜丝内部；污染物被截留在膜丝的表面，通过定期反洗进行去除。为了避免严重的膜污染，MBR膜过滤的方式采用连续回流、间歇产水、连续曝气的工作模式，使得膜丝表面的水流具有一定的切向流速，在空气气泡的擦洗作用下，污泥从膜丝上松动脱落，从而防止污染物质的积累。回流量为产水量的 50~200%左右，错流循环通过每个系列设置的回流泵来实现。

该技术通过膜组件的高效分离作用，大大提高了泥水分离效率，并且由于曝气池中活性污泥浓度的增大和污泥中优势菌的出现，提高了生化反应速率。同时，该工艺能大大减少剩余污泥的产量，从而基本解决了传统生物方法存在的剩余污泥产量大、占地面积大、运行效率低等突出问题。



收集池（设机械格栅）



气浮设备



好氧池



MBR 膜



污水排放口



废水在线监测设备



雨水排放口

4.1.2 废气

(1) 有组织废气

项目有组织废气主要为纺丝工序产生的非甲烷总烃，辊涂补伤烘干工序产生的VOCs，喷涂及烘干工序产生的颗粒物和VOCs，磨革、磨毛工序产生的颗粒物废气，以及天然气锅炉、各工序烘干过程产生的天然气燃烧废气。

项目纺丝工序产生的非甲烷总烃经二级活性炭吸附处理后，尾气通过15m排气筒达标排放。辊涂补伤烘干工序产生的VOCs管道收集后，直接通过15m排气

筒达标排放。喷涂及烘干工序产生的颗粒物和VOCs通过水旋+水喷淋装置处理后，尾气通过通过15m排气筒达标排放。磨革、磨毛工序产生的颗粒物经布袋除尘器处理后，尾气通过15m排气筒达标排放。天然气锅炉、各工序烘干过程产生的天然气燃烧废气直接通过各工序配套的15m排气筒达标排放。

根据环评及批复，项目排放的VOCs满足《大气污染物综合排放标准》（DB11/501-2017）表3中第II时段标准；磨毛及喷涂工序排放的颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中标准二级标准，天然气燃烧废气中烟尘、二氧化硫排放浓度满足《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）重点地区大气污染物特别排放限值，氮氧化物排放浓度不得高于50毫克/立方米。

（2）无组织废气

本项目运营过程中无组织废气主要为纺丝工序、浸渍烘干工序、辊涂补伤烘干、辊涂封底及烘干工序、辊涂底涂及烘干工序、喷涂顶涂及烘干工序、磨革及磨毛工序未收集的废气，污水处理站恶臭气体、热熔胶废气、配料废气以及食堂油烟。无组织废气通过加强运营期间车间污染源密闭和车间的送排风系统的维护和管理，能够确保厂界无组织废气满足相关标准要求，将其对环境的影响控制在最小限度内。

项目有组织废气和无组织废气排放处理设施及污染物排放情况见表4.1-2。

表 4.1-2 废气治理措施情况

类别	污染源	污染物	环评批复治理措施	实际建设情况
有组织废气	纺丝工序	非甲烷总烃	经二级活性炭处理后通过 1 根 15m 高排气筒排放 DA001	经二级活性炭处理后通过 1 根 15m 高排气筒排放 DA001
	含浸烘干工序	VOCs	通过 1 根 15m 高排气筒排放 DA002	取消此工序，未建设
	辊涂补伤工序	VOCs	通过 1 根 15m 高排气筒排放 DA003	通过 1 根 15m 高排气筒排放 DA002
	封底及烘干工序	VOCs	通过 1 根 15m 高排气筒排放 DA004	取消此工序，未建设
	底涂及烘干工序	VOCs	通过 1 根 15m 高排气筒排放 DA005	取消此工序，未建设
	喷涂及烘干工序	颗粒物、VOCs	颗粒物经水帘处理后与 VOCs 一同进入水喷淋装置处理后通过 1 根 15m 高排气筒排放 DA006	颗粒物经水帘处理后与 VOCs 一同进入水喷淋装置处理后通过 1 根 15m 高排气筒排放 DA003
	3 套磨革设备磨革、磨毛工序	粉尘	经脉冲布袋除尘器处理后通过 1 根 15m 高排气筒排放	3 套磨革设备废气无法合并排放，磨革设备产生的颗粒物经 3 套脉

类别	污染源	污染物	环评批复治理措施	实际建设情况
			筒排放 DA007	冲布袋除尘器处理后，通过 3 根 15m 高排气筒排放 DA004、DA005、DA006
	预含浸烘干工序天然气燃烧废气	SO ₂ 、NO _x 、颗粒物	直接通过 1 根 15m 排气筒排放 DA008	预含浸烘干工序废气直接通过 1 根 15m 排气筒排放 DA007
	含浸烘干工序天然气燃烧废气	SO ₂ 、NO _x 、颗粒物	直接通过 1 根 15m 排气筒排放 DA009	含浸烘干工序烘干废气直接通过 1 根 15m 排气筒排放 DA008
	2 台风鞣线烘干工序天然气燃烧废气	SO ₂ 、NO _x 、颗粒物	直接通过 1 根 15m 排气筒排放 DA010	2 台风鞣线设备烘干废气无法合并排放，通过 2 根 15m 排气筒排放 DA009、DA010
	定型烘干线（1#）天然气燃烧废气	SO ₂ 、NO _x 、颗粒物	直接通过 1 根 15m 排气筒排放 DA011	1#定型烘干线烘干废气直接通过 1 根 15m 排气筒排放 DA011
	定型烘干线（2#）天然气燃烧废气	SO ₂ 、NO _x 、颗粒物	直接通过 1 根 15m 排气筒排放 DA012	2#定型烘干采用蒸汽，无废气排放
	辊涂机补伤-背涂天然气燃烧废气	SO ₂ 、NO _x 、颗粒物	直接通过 1 根 15m 排气筒排放 DA013	辊涂烘干工序取消，未建设
	辊涂机封底线天然气燃烧废气		直接通过 1 根 15m 排气筒排放 DA014	
	辊涂机底涂线天然气燃烧废气		直接通过 1 根 15m 排气筒排放 DA015	
	天然气锅炉燃烧废气	SO ₂ 、NO _x 、颗粒物	直接通过 1 根 15m 排气筒排放 DA016	天然气锅炉燃烧废气直接通过 1 根 15m 排气筒排放 DA012
	污水处理站废气	NH ₃ 、H ₂ S	经一级喷淋洗涤+1 级生物滴滤处理后经过 15m 高排气筒排放[DA017]	环评中项目污水处理依托江苏新沂经济开发区建设的污水处理站，现污水处理站未建成，环评批复的污水站配套废气治理措施未建设。因生产需求，本项目自建污水处理站处理本项目废水，自建污水站臭气通过喷洒除臭剂、部分设备密闭、加强通风等措施，恶臭气体达标排放。
无组织废气	各废气产生环节未被收集废气、污水处理站恶臭气体	NH ₃ 、H ₂ S、VOCs、颗粒物、非甲烷总烃	加强运营期间车间污染源密闭和车间的送排风系统的维护和管理	污水站喷洒除臭剂，加强运营期间车间污染源密闭和车间的送排风系统的维护和管理



风揉设备及配套排气筒



磨毛设备及配套的除尘器、排气筒



烘干定型设备及配套排气筒



辊涂补伤线及配套排气筒



喷涂及烘干设备及配套排气筒



纺丝废气配套二级活性炭吸附+排气筒



燃气锅炉配套排气筒

4.1.3 噪声

项目主要噪声设备为风机、纺丝机、泵、复合机、烘干机、定型机、磨毛机、燃烧机、风揉机、压花机、蒸汽锅炉等，噪声源强约为75~90dB(A)。本建设项目

在设计中采取了消声、隔声、减振等降噪措施，以减轻对周围环境的影响。



4.1.4 固废

建设项目固体废物主要是生活垃圾、废纤维丝、废基布、废包装物、废绒毛、污水处理站污泥、化粪池污泥、废喷涂渣、废活性炭、废机油、废 RO 膜、纯水制备废活性炭、在线监测设备废试剂等。建设项目固体废物处置方案详见下表 4.1-3。

表 4.1-3 建设项目固体废物处置方案一览表

序号	固废名称	属性	危险特性 鉴别方法	废物 类别	废物代码	产生量 (t/a)	环评及批复处 理处置方法	实际处置 方法
1	废喷涂渣	危险废物	《国家危险废物名录》(2016 年)	HW12	900-250-12	11.19	分类收集后,委 托有资质单位 安全处置	委托有资 质单位处 理
2	废活性炭			HW49	900-041-49	1.103		
3	废包装物			HW49	900-041-49	47.5		
4	废机油			HW08	900-219-08	0.5		
5	在线监测废试剂			HW49	900-047-49	1.0		
6	生活垃圾	一般固废	/	/	/	21.9	交由环卫部门 处理	交由环卫 部门处理
7	化粪池污泥		/	/	/	2		
8	污水处理站污泥		/	/	/	363	外运处置	外运处置
9	废纤维丝		/	/	/	23.28	收集后外售	收集后外 售
10	废基布		/	/	/	38.8		
11	废绒毛		/	/	/	8.109		
12	一般废包装物		/	/	/	0.078		
13	废 RO 膜		/	/	/	0.5	厂家回收	厂家回收
14	纯水制备废活性炭		/	/	/	0.2		
15	纯水制备废树脂		/	/	/	0.5		
合计		/	/	/	/	514.651	/	



危废库



危废库内导流沟

分区暂存



一般固废暂存库

4.1.5 风险防范措施

本项目已编制突发环境事件应急预案，预案已报至徐州市新沂生态环境局，正在备案中。

根据《明新孟诺卡（江苏）新材料有限公司突发环境事件应急预案》，公司风险物质主要为天然气、二甲基硅油、水性聚氨酯树脂、色浆、草酸、渗透剂、消泡剂、牢固剂、柔软剂、阻燃剂等有机高分子化合物。针对厂区存在的风险，企业在天然气使用装置和危险废物间均设置有可燃气体报警器和排风系统，配有泄漏紧急处置装置。同时设置有效容积 2630m³ 的事故池，用于事故状态下消防及事故废水的收集暂存。在事故池及雨水管网之间设置切换阀，可确保事故状态下切换阀及时启动，将事故废水截留在厂区内。

4.1.6 规范化排污口、监测设施及在线监测装置

1、本项目环评报告中对项目废水在线监测设置提出要求，企业应在废水排放口安装流量计和 pH、COD、氨氮在线监测仪，并在排口附近醒目处设置环境保护图形标志牌。本项目已在废水排放口安装流量计和 pH、COD、氨氮在线监测仪，并设置标志牌。废水在线监测设备照片见 4.1.1 废水章节。

2、本项目厂区污水排放口、雨水排放口、废气排放口已按照《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控〔1997〕122 号）进行设置。排污口设置照片见 4.1.1 废水和 4.1.2 废气章节。

4.2 环保设施投资及“三同时”落实情况

本项目废气环保设施设计单位为上海旻彬环保科技有限公司，废水环保设施设计单位为绍兴合源环境科技有限公司。废气环保设施施工单位为上海旻彬环保科技有限公司，废水环保设施施工单位为江苏驰政建设有限公司。公司“三同时”验收情况见表 4.2-1。

表 4.2-1 本项目“三同时”验收一览表

类别	污染源	污染物	治理措施	处理效果、执行标准或拟达要求	完成时间	投资万元
废气	纺丝工序	非甲烷总烃	经二级活性炭处理后通过 1 根 15m 高排气筒排放	去除率 90%，执行《大气污染物综合排放标准》（DB11/501-2017）表 3 中第Ⅱ时段标准		10
	辊涂补伤工序	VOCs	通过 1 根 15m 高排气筒排放	执行《大气污染物综合排放标准》（DB11/501-2017）表 3 中第Ⅱ时段标准		0.5
	喷涂及烘干工序	颗粒物、VOCs	颗粒物经水帘处理后与 VOCs 一同进入水喷淋装置处理后通过 1 根 15m 高排气筒排放	颗粒物去除率 95%，执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中标准二级标准；VOCs 去除率 80%，执行《大气污染物综合排放标准》（DB11/501-2017）表 3 中第Ⅱ时段标准		10
	磨革、磨毛工序	粉尘	经脉冲布袋除尘器处理后通过 1 根 15m 高排气筒排放	粉尘去除率 99%，执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中标准二级标准		8
	预含浸烘干工序、含浸烘干工序、风鞣线烘干工序、定型烘干线、天然气锅炉	SO ₂ 、NO _x 、烟尘	各工序天然气燃烧废气经低氮燃烧后，分别通过一根排气筒排放	天然气燃烧废气烟尘、SO ₂ 执行《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）表 3 中排放限值，NO _x 执行《徐州市 2018-2019 年秋冬季大气污染综合治理攻坚行动方案》的通知中规定的排放浓度不得高于 50 毫克/立方米		90
	污水处理站废气	NH ₃ 、H ₂ S	喷洒除臭剂、加强管理	NH ₃ 、H ₂ S 执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）相关标准		12
废水	生产废水	COD、BOD ₅ 、	经隔油池、化粪池预处理后的生活污水与	达到新沂经济开发区污水处理厂接管标		3289

类别	污染源		污染物	治理措施	处理效果、执行标准或拟达要求	完成时间	投资万元
			SS、NH ₃ -N、TN、色度、盐分、LAS	生产废水一同进入厂区污水处理站处理	准		
	生活污水		COD、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N、动植物油				
	厂内管网			雨水管网、污水管网系统	确保雨污分流、清污分流		
噪声	风机、泵、锅炉、纺丝机风揉机等		噪声	低噪声设备、基础减震、合理布局等	厂界达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准		30
固废	一般工业固废			一般固废暂存场所	分类收集，分类处理；不产生二次污染		35
	危险废物			危险废物暂存场所，危险固废交由有资质单位安全处置			
	生活垃圾、化粪池污泥			定期交由环卫部门处理			
地下水、土壤	划分项目防渗等级、防渗区域，其中生产车间、实验室、污水处理站、危险废物贮存场、污水收集管沟管线、原料库为重点防渗区，其防渗系数应≤1.0×10 ⁻¹⁰ cm/s；闲置厂房、一般工业固废贮存场、车间办公室、锅炉房所为一般防渗区，其防渗系数应≤1.0×10 ⁻⁷ cm/s；宿舍、厂区道路、食堂为简单防渗区，采用一般地面硬化防渗措施。				地下水、土壤不受污染		70
排污口规范化设置	设置雨水排放口 1 个，污水排放口 1 个，在污水处理站出口已设置采样点；设置 17 根排气筒，废气、噪声设置环境保护图形标志牌。				排污口规范化		2
风险防范措施	环境风险防范措施	水防范措施		设置 1 座 2630m ³ 事故池，设置切换装置等，并做好防腐防渗处理	满足环境风险防范要求		68
	环境风险应急预案	应急预案		制定应急预案并实施演练，配备必要的应急监测仪器	满足环境风险应急处置要求		
		其它		职工培训、公众教育等			
防护距离	本项目建成后卫生防护距离为 1#厂房为生产车间外 100m，2#厂房生产车间外 100m，污水处理站外 100m						
合计							3626

5 项目环评报告书主要结论与建议及审批部门审批决定

5.1 项目环评报告书主要结论与建议

1、产业政策相符性分析结论

（1）根据《产业结构调整指导目录》（2019 年本），本项目不属于其中的鼓励类、限制类、淘汰类项目，属于允许类项目。

（2）根据《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录（2012 年本）》（苏政办发[2013]9 号）和《关于修改〈江苏省工业和信息产业结构调整指导目录（2012 年本〉部分条目的通知》（苏经信产业[2013]183 号），项目不属于鼓励类、限制类、淘汰类项目，属于允许类。

目前项目已取得了江苏新沂市经济开发区经发局出具的《江苏省投资项目备案证》（新经开备[2020]12 号），该项目符合国家和地方相关产业政策的要求。

综上，本项目建设符合国家及地方产业政策。

2、选址与规划相符性分析结论

本项目位于江苏新沂经济开发区新港路 3 号，根据新沂市经济开发区发展建设规划图以及规划设计要点图，该地块用地性质为工业用地，符合江苏新沂经济开发区、新沂市总体规划、土地利用规划。

本项目位于江苏新沂经济开发区新港路 3 号，本项目为年产 200 万平方米全水性定岛超纤新材料智能制造项目，根据江苏新沂经济开发区管理委员会出具的说明，本项目符合江苏新沂经济开发区总体规划确定的产业定位要求。

与本项目距离最近的生态红线区域为新沂市地下水引用水水源保护区，与本项目距离约为 7.39km。本项目不在《江苏省国家级生态保护红线规划》（苏政发[2018]74 号）、《省政府关于印发江苏省生态空间管控区域规划的通知》（苏政发[2020]1 号）规划生态红线区域内，项目不会对生态红线保护区域造成影响。

综上，本项目选址符合《江苏省国家级生态保护红线规划》（苏政发[2018]74 号）、《省政府关于印发江苏省国家级生态保护红线规划的通知》（苏政发[2020]1 号）要求。

项目卫生防护距离为 1#厂房为生产车间外 100m，2#厂房生产车间外 100m，污水处理站外 100m。根据现场勘查，本项目卫生防护距离内无居民区、学校、医院等敏感目标。待项目运行后，卫生防护距离范围内亦不得设置居民区、学校、

医院等环境敏感点。

综上，项目选址可行。

3、污染防治措施和污染物达标分析结论

（1）废气

项目生产过程中纺丝工序产生的非甲烷总烃经二级活性炭处理后通过1根15m高排气筒排放，排放浓度、排放速率均满足《大气污染物综合排放标准》（DB11/501-2017）表3中第II时段标准；浸渍烘干工序、辊涂补伤烘干工序、封底及烘干工序、底涂及烘干工序产生的VOCs废气经负压收集后各自由1根15m高排气筒排放，排放浓度、排放速率均满足《大气污染物综合排放标准》（DB11/501-2017）表3中第II时段标准；喷涂机顶涂及烘干工序均处于密闭空间，产生的颗粒物及VOCs经负压收集后通过“水帘”+水喷淋处理后由1根15m高排气筒排放，VOCs排放浓度、排放速率均满足《大气污染物综合排放标准》（DB11/501-2017）表3中第II时段标准，颗粒物排放浓度、排放速率均满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中标准二级标准；磨革及磨毛工序产生的粉尘经集气罩负压收集后，引入脉冲布袋除尘器处理后通过1根15m高排气筒排放，排放浓度、排放速率均满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中标准二级标准；天然气燃烧废气中SO₂、烟尘的排放浓度达到《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）重点地区大气污染物特别排放限值；天然燃烧机燃烧废气中NO_x的排放浓度可以达到《关于印发《徐州市2018-2019 年秋冬季大气污染综合治理攻坚行动方案》的通知》（徐大气指办[2018]31号）的要求，即“NO_x排放浓度不得高于50mg/m³”，各自由1根15m高排气筒排放；污水处理站产生的NH₃、H₂S经集气罩负压收集后，引入1级喷淋洗涤+1级生物滴滤处理后通过1根15m高排气筒排放，氨、硫化氢废气排放速率均能达到《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）相关标准限值要求。

项目食堂运行会产生油烟废气，在灶台上方设置集气罩，油烟废气经集气罩负压收集后，再经配套油烟净化器处理，油烟排放满足《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）中型规模标准。

项目无组织废气主要为颗粒物、非甲烷总烃、NH₃、H₂S 和 VOCs。通过加强运营期间车间污染源密闭情况和车间的送排风系统的维护和管理，能够确保厂界无组织废气满足相关标准要求，将其对环境的影响控制在最小限度内。

综上所述，本项目废气排放对周围环境影响较小。

（2）废水

项目生产过程中，废水主要为生活污水、碱减量废水、染色水洗废水、纺丝水洗废水、地面清洗水、实验室废水等，经隔油池、化粪池处理预处理后的生活污水与其他生产废水一并经厂区污水处理设施处理后，经统一排口排入园区污水管网，进入新沂市经济开发区污水处理厂进行处理，对周围水环境影响较小。

（3）噪声

本项目选用低噪声设备，通过对车间的合理布局，设备的局部隔声、厂房隔声、减震等措施来降低项目噪声声级。项目厂界噪声贡献值能达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。

（4）固废

项目运行过程中产生的生活垃圾、废纤维丝、废基布、废包装物、废绒毛、化粪池污泥、污水处理站污泥、废喷涂渣、废机油、废活性炭、废树脂、废 RO 膜、纯水制备废活性炭等。废喷涂渣、废活性炭、废机油、废包装物、废树脂均属于危废，交由危废资质单位处理。一般废包装物、废绒毛、废纤维丝、废基布属于一般固废，收集后外售；废 RO 膜、纯水制备废活性炭厂家回收。生活垃圾及化粪池污泥，委托环卫部门清运处理，污水处理站污泥外运处置。本项目固废经有效处理后，实现零排放。

4、环境风险评价结论

项目生产过程中存在一定的环境风险，主要为由于天然气、保险粉、柠檬酸、聚酯、PVA 等易燃物料，遇明火引发的火灾、爆炸事故产生次生伴生风险，事故废水排放、盐酸泄漏事故等，存在对土壤、地下水造成污染的可能，本项目在采取有效的防范措施和应急处理措施后，项目风险水平可以接受。

5、总结论

（1）根据《产业结构调整指导目录》（2019 年本），本项目不属于其中的鼓励类、限制类、淘汰类项目，属于允许类项目。

（2）本项目选址符合江苏新沂经济开发区总体规划的要求及产业定位要求。

（3）项目符合清洁生产要求。

（4）本项目采取的各项环保措施在经济和技术上可行，污染物均实现达标排放，总量指标可得到平衡。

（5）项目采取相应的环保措施后对周围环境的影响较小，生态影响可以接受。

（6）通过公众参与调查表明，公众对项目的建设持支持态度，无反对意见。

（7）项目的对社会环境影响较小，环境风险可以接受。

（8）项目营运后，采取相应的环保措施后，不会降低区域环境功能。

综上所述，建设单位严格落实环保“三同时”措施，并确保各项措施均落实到实处且正常运行，则本项目生产过程中产生的污染物在采取有效的“三废”治理措施后，可实现达标排放，不会降低区域现有环境功能。从环保的角度论证，“明新梅诺卡（江苏）新材料有限公司年产 200 万平方米全水性定岛超纤新材料智能制造项目”建设是可行的。

5.2 审批部门审批决定

环评批复如下：

一、明新孟诺卡(江苏)新材料有限公司拟投资 12281 万元，租赁江苏新沂市经济开发区新港路 3 号标准厂房，购置定岛短纤生产线、超纤无纺布非织造生产线、定型机、辊涂机、喷浆机、磨毛机等设备，通过纺丝、无纺布、热水减量、磨毛、涂饰等工艺，新建年产 200 万平方米全水性定岛超纤新材料智能制造项目，达到年产 140 万平方米超纤绒面革、60 万平方米超纤人造革新材料规模。项目占地 321.5 亩，包括生产车间、办公室等，配套建设供水、供电、环保等公用工程。项目已取得江苏新沂经济开发区经发局出具的江苏省投资项目备案证(新经备〔2020〕12 号项目代码：2020-320354-29-03-521319)。根据《报告书》评价结论、技术评审会会议纪要，在落实《报告书》中提出的各项污染防治措施的前提下，原则同意你公司按《报告书》所述内容进行建设。

二、在项目工程设计、建设和环境管理中认真落实《报告书》提出的各项环保要求，严格执行环保“三同时”制度，确保各类污染物稳定达标排放，项目建设和运营中应重点落实以下工作：

（一）施工期：

加强施工期的环境保护管理工作，制定严格的管理制度，采取切实有效措施，防止固废、噪声等污染环境，确保达标排放。

（二）运营期：

1、全过程贯彻清洁生产原则和循环经济理念，采用先进工艺及设备，建设

完善的环保事故防范系统，加强生产管理和环境管理，减少污染物的产生量和排放量，项目各项清洁生产指标须至少达到国内先进水平。

2、按照“雨污分流”的原则。项目营运期间废水主要为生活污水、碱减量废水、染色水洗废水、纺丝水洗废水、地面清洗水、实验室废水等。本项目污水处理站进行分期建设，本项目碱减量、含浸废水采用“调节池+pH 反应池+初级混凝沉淀+厌氧+好氧+终极混凝沉淀+芬顿”工艺处理；本项目纺丝和后整理工序废水经气浮预处理后进入调节池，和经隔油池、化粪池处理预处理后的生活污水及其他生产废水一并经厂区污水处理设施处理达到新沂经济开发区污水处理厂接管标准后，进入新沂市经济开发区污水处理厂进行处理，出水达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)表 1 一级 A 标准。

3、落实《报告书》提出的各项废气治理措施，确保各类废气的处理效率及排气筒高度达到《报告书》提出的要求，有效控制无组织废气排放。项目营运期废气主要为非甲烷总烃、颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、硫化氢、氨。项目生产过程中纺丝工序产生的非甲烷总烃经二级活性炭处理达标后通过 1 根 15m 高排气筒排放；浸渍烘干工序、辊涂补伤烘干工序、封底及烘干工序、底涂及烘干工序产生的 VOCs 废气经负压收集后各自由 1 根 15m 高排气筒排放；喷涂机顶涂及烘干工序均处于密闭空间，产生的颗粒物及 VOCs 经负压收集后通过“水帘+水喷淋”工艺处理达标后通过 1 根 15m 高排气筒排放；磨革及磨毛工序产生的粉尘经集气罩负压收集后，引入脉冲布袋除尘器处理达标后通过 1 根 15m 高排气筒排放；天然气燃烧机、天然气锅炉经低氮燃烧器处理后燃烧废气各自由 1 根 15m 高排气筒排放；污水处理站产生的 NH_3 、 HS 经集气罩负压收集后，引入 1 级喷淋洗涤+1 级生物滴滤处理达标后通过 1 根 15m 高排气筒排放。车间内应安装轴流式通风机，通过加强通风，减少无组织废气对周围环境的影响。项目纺丝工序、浸渍烘干工序、辊涂补伤烘干工序、封底及烘干工序、底涂及烘干工序、喷涂及烘干工序过程产生的有组织及无组织有机废气参照执行北京市地方标准《大气污染物综合排放标准》(DB11/501-2017)表 3 中第 II 时段标准；本项目挥发性有机物无组织排放执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)；喷色、磨革及磨毛工序产生的有组织及无组织颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中标准二级标准；天然气燃烧废气中 SO_2 、烟尘的排放浓度达到《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271-2014)重点地区大气污染

物特别排放限值；天然气燃烧废气中 NO_x 的排放浓度达到《关于印发《徐州市 2018-2019 年秋冬季大气污染综合治理攻坚行动方案》的通知》（徐大气指办[2018]31 号）的要求，即“NO_x 排放浓度不得高于 50mg/m³”；污水处理站氨、硫化氢废气排放速率达到《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)相关标准限值要求；项目卫生防护距离为 1#厂房生产车间外 100m，2#厂房生产车间外 100m，污水处理站外 100m，目前该范围内无环境敏感目标，今后亦不得规划、建设居民区、医院、学校等环境敏感目标。

4、项目主要噪声源为风机、纺丝机、泵、复合机、烘干机、定型机、磨毛机等设备。应优先选用低噪声设备，同时合理布局，加固基础，采取必要的隔声减震防噪措施，防治噪声污染。项目运营期厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类标准。

5、按“减量化、资源化、无害化”的处置原则，落实各类固体废物特别是危险废物的收集、处置和综合利用措施。项目固废主要生活垃圾、废纤维丝、废基布、废包装物、废绒毛、化粪池污泥、污水处理站污泥、废喷涂渣、废机油、废活性炭、废树脂、废 RO 膜、纯水制备废活性炭。废喷涂渣、废活性炭、废机油、废包装物、废树脂均属于危废，应按危险废物管理要求委托有资质单位处置。危废转移应执行危险废物转移联单制度。一般废包装物、废绒毛、废纤维丝、废基布属于一般固废，收集后外售；废 RO 膜、纯水制备废活性炭厂家回收。生活垃圾及化粪池污泥，委托环卫部门清运处理，污水处理站污泥外运处置。场内应建设固废暂存场所，并符合《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)和《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)要求，防止造成二次污染。

6、按照《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》的要求规范化设计、建设污水排放口，设置废气、噪声监测采样点和环境保护图形标志。本项目设废气排放口 17 个，雨水排放口 1 个、污水排放口 1 个。落实《报告书》提出的环境管理及监测计划。

7、本项目污染物排放量核算为：VOCs1.694t/a、颗粒物 2.975t/a、SO₂3.909t/a、NO_x6.4t/a；废水接管排放量为：废水量 282437t/a、COD46.23t/a、氨氮 5.52t/a；最终排放量为废水量 282437t/a、COD14.122t/a、氨氮 1.413t/a。二氧化硫、氮氧化物、COD、氨氮总量需通过排污权交易获得。

三、不得从事申报范围以外的加工、生产项目，以避免不必要的损失。按照排污许可管理制度要求，在启动生产设施或者在实际排污之前申请并取得排污许可证。请经开发区环境监察中队按照相关要求做好现场监察工作。

四、项目竣工后，你单位须按照国家规定的标准和程序，对配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收报告并依法向社会公开。配套建设的环境保护设施经验收合格，该项目方可投入生产；未经验收或者验收不合格，不得投入生产。

五、按照徐州市安全生产委员会(徐安发〔2020〕1 号)文件要求做好应急防范工作及污染防治设施的安全风险评估工作，严格落实安全设施“三同时”制度，环境污染防治设施的设计、施工委托有资质单位实施，并依法进行安全设计和验收。严格落实《报告书》提出的各项风险防范和应急措施，调试前须编制突发环境事件应急预案，并按规定程序进行评审、备案等。

六、项目自批准之日起超过五年方决定开工建设的，应将环评文件报我局重新审核。项目性质、规模、地点或者防治污染、生态破坏的措施发生重大变动的，应当重新报批项目的环境影响评价文件。此评价报告内容的真实、可靠性由环评单位和业主负责。

6 验收执行标准

根据项目环境影响报告书及其批复的要求，确定项目废气、废水、噪声的验收监测评价标准。

6.1 废气标准

1、环评批复标准

本项目纺丝工序产生的非甲烷总烃、浸烘干工序、浸烘干工序、辊涂及烘干工序、喷涂及烘干工序、辊涂补伤烘干工序产生的VOCs应参照执行《大气污染物综合排放标准》（DB11/501-2017）表3中第II时段标准；磨毛及喷涂工序产生的颗粒物排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中标准二级标准，氨、硫化氢废气、臭气浓度排放限值参照执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）相关标准，根据《关于印发《徐州市2018-2019 年秋冬季大气污染综合治理攻坚行动方案》的通知》（徐大气指办[2018]31号），本项目烘干工序天然气燃烧废气中烟尘、二氧化硫排放浓度执行《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）重点地区大气污染物特别排放限值，氮氧化物排放浓度不得高于50毫克/立方米。食堂油烟执行《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）中型规模要求。根据《省生态环境厅关于实施厂区内挥发性有机物无组织排放监控要求的通告》（2020年6月30日），厂区内无组织VOCs执行《挥发性无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中特别排放限值。本项目废气排放标准详见表6.1-1。

表 6.1-1 建设项目大气污染物执行的排放标准 单位：mg/m³

污染物产生工序	污染物	最高允许排放速率，kg/h（15m）	最高允许排放浓度mg/m ³	无组织排放监控浓度限值 mg/m ³	标准来源
磨毛、磨革、喷涂工序	颗粒物	3.5	120	1.0	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）
纺丝工序	非甲烷总烃	3.6	50	1.0	《大气污染物综合排放标准》（DB11/501-2017）
浸渍烘干、辊涂、喷涂及烘干工序	VOCs	3.6	50	1.0	
污水处理站	氨	4.9	/	1.5	《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）
	硫化氢	0.33	/	0.06	
	臭气浓度	2000	/	20（无量纲）	
天然气燃烧废气	烟尘	/	20	/	《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）表3 重点地区大气污染
	SO ₂	/	50	/	

					物特别排放限值
	NO _x	/	50	/	徐大气指办[2018] 31 号
食堂	食堂油烟	/	2.0	/	《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）
厂区内无组织 VOCs	非甲烷总烃	/	/	6（监控点处 1h 平均浓度值）	《挥发性无组织排放控制标准》（GB37822-2019）
		/	/	20（监控点处任意一次浓度值）	

2、现行标准

江苏省地方标准《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）于 2021 年 8 月 1 日实施，本项目磨毛、磨革、喷涂工序颗粒物同时满足《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）中相应标准要求。具体标准值见表 6.1-2。

表 6.1-2 生产车间颗粒物排放标准

污染物名称	排气筒高度	最高允许排放浓度	最高允许排放速率	无组织排放监控浓度限值	标准来源
颗粒物	15m	20mg/m ³	1.0kg/h	0.5	《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）

6.2 废水标准

建设项目废水经厂区污水处理站处理后，通过市政管网进入该污水处理厂进一步处理，新沂经济开发区污水处理厂接管标准见表 6.2-1，新沂经济开发区污水处理厂的出水达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级标准中的 A 标准，具体标准见表 6.2-1。

表 6.2-1 新沂经济开发区污水处理厂接管及排放标准 单位：mg/L

序号	排放口编号	污染物种类	国家或地方污染物排放标准及其他按规定商定的排放协议			
			名称	浓度限值（mg/L）	名称	浓度限值（mg/L）
1	DW001	pH	新沂经济开发区污水处理厂接管标准	6-9	《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准	6-9
2		COD		500		50
3		BOD ₅		300		10
4		SS		400		10
5		NH ₃ -N		35		5（8）
6		TP		4.0		0.5
7		TN		40		15
8		LAS		20		0.5
9		石油类		1		1.0
10		盐分		3000		—
11		色度		80		50

6.3 噪声标准

营运期各厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）

3 类标准，见表 6.3-1。

表 6.3-1 噪声排放标准

标准执行时间	昼间 dB(A)	夜间 dB(A)	标准来源
营运期	65	55	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类

6.4 总量控制指标

根据《江苏省排放水污染物总量控制技术指南》、《江苏省排放污染物总量控制暂行规定》及《徐州市排污权有偿使用和交易规则（试行）的通知》，结合拟建项目排污特征，本项目需要完善总量平衡方案的因子为：COD、氨氮、VOCs、颗粒物、SO₂、NO_x。

（1）废水

本项目废水量为 282437m³/a，经隔油池、化粪池预处理的生活污水与生产废水一同经厂区污水处理站处理后，通过市政截污管网排入新沂经济开发区污水处理厂进一步处理，污水处理厂尾水水质执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中的一级 A 标准。待接管后，接管考核量为 COD：46.23t/a、NH₃-N：5.52t/a；外排环境量为 COD：14.122t/a、NH₃-N：1.413t/a。

（2）废气

项目排放的颗粒物、VOCs、SO₂、NO_x 属于总量控制因子，需申请总量。本项目废气建议申请总量为 VOCs1.694t/a（其中 VOCs 为 1.669t/a，非甲烷总烃为 0.025t/a）、颗粒物 2.975t/a、SO₂3.909t/a、NO_x6.4t/a。

项目排放的颗粒物、VOCs 按《关于加强建设项目烟粉尘、挥发性有机物准入审核的通知》（苏环办[2014]148 号）、《关于落实省大气污染防治计划实施方案严格环境影响评价准入的通知》（苏环办[2014]104 号）中的相关规定，落实区域减量替代方案。本项目其它大气污染物由环保部门核实后予以批准备案。

（3）固废

项目所有工业固废均进行合理处理与处置，实现工业固体废弃物零排放，无需申请总量。

7 验收监测内容

7.1 环境保护设施调试效果

通过对各类污染物达标排放及各类污染治理设施去除效率的监测，来说明环境保护设施调试效果，具体监测内容如下：

7.1.1 废气监测内容

按照《固定源废气监测技术规范》（HJ/T397-2007）及建设项目环境保护设施竣工验收监测技术要求布设监测点位。废气监测见表 7.1-1~表 7.1-3。

表 7.1-1 厂区排气筒监测指标

监测点位	监测工序	监测位置	监测项目	监测频次	环境功能
G ₁	纺丝废气	废气处理设施进/出口	非甲烷总烃	连续 2 天，每天 4 次	二类区
G ₂	辊涂补伤烘干废气	排气筒出口	VOCs	连续 2 天，每天 4 次	
G ₃	喷涂及烘干废气	排气筒出口	颗粒物、VOCs	连续 2 天，每天 4 次	
G ₄	磨革、磨毛粉尘 1	废气处理设施出口	颗粒物	连续 2 天，每天 4 次	
G ₅	磨革、磨毛粉尘 2	废气处理设施出口	颗粒物	连续 2 天，每天 4 次	
G ₆	磨革、磨毛粉尘 3	废气处理设施出口	颗粒物	连续 2 天，每天 4 次	
G ₇	预含浸烘干工序天然气燃烧废气	排气筒出口	烟尘、二氧化硫、氮氧化物	连续 2 天，每天 4 次	
G ₈	含浸烘干工序天然气燃烧废气	排气筒出口	烟尘、二氧化硫、氮氧化物	连续 2 天，每天 4 次	
G ₉	风鞣线烘干工序天然气燃烧废气 1#	排气筒出口	烟尘、二氧化硫、氮氧化物	连续 2 天，每天 4 次	
G ₁₀	风鞣线烘干工序天然气燃烧废气 4#	排气筒出口	烟尘、二氧化硫、氮氧化物	连续 2 天，每天 4 次	
G ₁₁	定型烘干线（1#）天然气燃烧废气	排气筒出口	烟尘、二氧化硫、氮氧化物	连续 2 天，每天 4 次	
G ₁₂	天然气锅炉燃烧废气	排气筒出口	烟尘、二氧化硫、氮氧化物	连续 2 天，每天 4 次	
注：监测同时记录气温、气压、湿度、风向、风速，监测需在企业正常生产周期内进行，附监测时企业的生产状况。					

表 7.1-2 厂界外监测指标

监测点位	点位名称	监测项目	监测频次	环境功能
G ₁₃	上风向	氨气、硫化氢、臭气浓度、 颗粒物、非甲烷总烃、VOCs	连续 2 天，每 天 3 次	二类区
G ₁₄ 、G ₁₅ 、G ₁₆	下风向 3 个点			
注：监测同时记录气温、气压、湿度、风向、风速，监测需在企业正常生产周期内进行，附监测时企业的生产状况。				

表 7.1-3 厂房外监测指标

监测点位	点位名称	监测项目	监测频次	环境功能
G ₁₇	厂房外	非甲烷总烃	连续 2 天，每天 3 次	二类区
注：监测同时记录气温、气压、湿度、风向、风速，监测需在企业正常生产周期内进行，附监测时企业的生产状况。				

7.1.2 噪声监测内容

按照《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）要求进行厂界噪声测量，在厂界四周分别布设 1 个点，共 4 个监测点。监测内容见表 7.1-4。

表 7.1-4 噪声监测内容

序号	监测点位	编号	监测因子	频次
1	东厂界	N1	等效连续 A 声级	每天昼夜各监测 2 次，连续 2 天。
2	南厂界	N2		
3	西厂界	N3		
4	北厂界	N4		

7.1.3 废水监测内容

按照《地表水和污水监测技术规范》（HJ/T91-2002）在厂区污水总排口布设监测点，项目废水监测见表 7.1-5。

表 7.1-5 厂区废水治理设施监测指标

监测点位	监测项目	监测频次
厂区污水处理站进/出口	pH、COD、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N、TN、色度、动植物油、LAS、盐分	连续 2 天，每天 4 次

7.2 环境质量监测

本项目环评及审批部门决定中未对环境敏感保护目标要求进行环境质量监测。

8 质量保证及质量控制

8.1 监测分析方法

验收监测中采用的布点、采样及分析测试方法均按照国家监测分析方法标准、监测技术规范或有关规定等执行，涉及的监测因子监测分析方法及依据见表 8.1-1。

表 8.1-1 监测分析方法及依据

类别	因子	监测分析方法	检出限/测定范围
无组织废气	硫化氢	《空气和废气监测分析方法》（第四版增补版）国家环境保护总局 2003 年 3.1.11.2 亚甲基蓝分光光度法	0.001mg/m ³
	氨	环境空气和废气 氨的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ533-2009	0.01mg/m ³
	臭气浓度	空气质量 恶臭的测定 三点比较 式臭袋法 GB/T 14675- 1993	/
	非甲烷总烃	环境空气总烃甲烷和非甲烷总烃的测定 HJ 604-2017	0.07mg/m ³
	颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T15432-1995 及修改单(环境保护部公告 2018 年第 31 号)	0.001mg/m ³
	挥发性有机物	环境空气 挥发性有机物的测定 吸附管采样-热脱附/气相色谱-质谱法 HJ644-2013	/
有组织废气	低浓度颗粒物	固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法 HJ836-2017 大气污染物综合排放	1.0mg/m ³
	二氧化硫	固定污染源废气 二氧化硫的测定 定电位电解法 HJ57-2017	3mg/m ³
	氮氧化物	固定污染源废气 氮氧化物的测定 定电位电解法 HJ693-2014	6mg/m ³
	非甲烷总烃	固定污染源 总烃甲烷和非甲烷总烃的测定 HJ 38-2017	0.07mg/m ³
	挥发性有机物	固定污染源废气 挥发性有机物的测定 固相吸附-热脱附/气相色谱-质谱法 HJ734-2014	/
废水	水质采样	水质样品的保存和管理技术规定 HJ 493-2009 水质 采样技术指导 HJ 494-2009 污水监测技术规范 HJ 91.1-2019	/
	pH	水质 pH值的测定 电极法HJ1147-2020	/
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法GB/T11901-1989	4
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法HJ828-2017	4
	五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量 (BOD ₅)的测定稀释与接种法 HJ 505-2009	0.5
	阴离子表面活性剂	水质阴离子表面活性剂的测定亚 甲蓝分光光度法GB/T 7494-1987	0.05
	动植物油类	水质石油类和动植物油类的测定红外分光光度法 HJ 637- 2018	0.06
	全盐量	水质 全盐量的测定重量法 HJ/T51- 1999	2.5

	色度	水质 色度的测定稀释倍数法 HJ1182-2021	/
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法HJ535-2009	0.025
	总氮	水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法 HJ636-2012	0.05
噪声	昼夜噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB12348-2008	/

8.2 监测仪器

为保证监测分析结果准确可靠，监测过程严格按照《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范（试行）》（HJ/T 373-2007）等环境监测技术规范相关章节要求进行。

监测仪器经计量部门检定合格并在有效期内使用，监测人员持证上岗，监测数据经三级审核。

监测因子监测分析方法均采用通过计量认证（实验室资质认定）的方法，分析方法能满足评价标准要求。

8.3 人员资质

参加竣工验收监测采样和测试的人员，经考核合格并持证上岗。

8.4 大气监测分析过程中的质量保证和质量控制

- （1）尽量避免被测排放物中共存污染物对分析的交叉干扰。
- （2）被测排放物的浓度在仪器量程的有效范围（即 30%~70%之间）。
- （3）烟尘采样器在进入现场前应对采样器流量计、流速计等进行校核。烟气监测（分析）仪器在测试前按监测因子分别用标准气体和流量计对其进行校核（标定），在测试时应保证其采样流量的准确。

8.5 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

水样采集不少于 10%空白、10%的平行样，并采用合适的容器和固定措施（如添加固定剂、冷藏等）防止样品污染和变质；实验室采用 10%平行样分析、10%加标回收样分析或质控样分析、空白样分析等质控措施。

8.6 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

测量仪器和校准仪器定期检验合格，并在有效期内使用，每次测量前、后在测量现场进行校准，其前、后校准示值偏差不大于 0.5dB。

9 验收监测结果

9.1 生产工况

验收监测期间，项目生产工况稳定，各环保设施正常稳定运行。按照产品产量核算法，得出本项目生产负荷为 99%以上，具体情况见表 9.1-1。

表 9.1-1 验收监测期间生产负荷

监测日期	工程名称	工况记录指标	设计能力	验收期间工况	生产负荷(%)
2022.9.17	年产 200 万平 方米全水性定 岛超纤新材料 智能制造项目	超纤绒面革	0.47 万 m ² /d	0.467 万 m ² /d	99.36
		超纤人造革	0.2 万 m ² /d	0.198 万 m ² /d	99
2022.9.18		超纤绒面革	0.47 万 m ² /d	0.466 万 m ² /d	99.15
		超纤人造革	0.2 万 m ² /d	0.199 万 m ² /d	99.5
2022.9.19		超纤绒面革	0.47 万 m ² /d	0.468 万 m ² /d	99.57
		超纤人造革	0.2 万 m ² /d	0.198 万 m ² /d	99
2022.9.20		超纤绒面革	0.47 万 m ² /d	0.469 万 m ² /d	99.79
		超纤人造革	0.2 万 m ² /d	0.199 万 m ² /d	99.5
2022.9.27		超纤绒面革	0.47 万 m ² /d	0.468 万 m ² /d	99.6
		超纤人造革	0.2 万 m ² /d	0.199 万 m ² /d	99.5
2022.9.28		超纤绒面革	0.47 万 m ² /d	0.467 万 m ² /d	99.36
		超纤人造革	0.2 万 m ² /d	0.198 万 m ² /d	99

9.2 环保设施调试效果

9.2.1 污染物达标排放监测结果

9.2.1.1 废气监测结果

验收监测期间，企业生产正常，环保设施正常运行，生产负荷达到设计能力的 75%以上，符合验收监测要求。南京爱迪信环境技术有限公司于 2022 年 09 月 17 日~09 月 20 日、2022 年 09 月 27~09 月 28 日对厂区有组织废气、无组织废气进行监测。监测结果分析如下：

(1) 有组织废气

有组织废气监测结果见表 9.2-1~表 9.2-12。

表 9.2-1 纺丝废气排气筒监测及评价结果（排气筒编号 DA001）

监测位置	监测项目		单位	2022.9.17				2022.9.18				平均值	执行标准		是否达标
				1	2	3	4	1	2	3	4		环评批复	现行标准	
/	排气筒高度		m	15				15				—	—	—	—
/	测点温度		℃	36	36	36	36	37	36	37	36	36.25	—	—	—
/	废气流速		m/s	11.4	11.4	11.4	11.5	11.4	11.5	11.6	11.7	11.49	—	—	—
/	标况风量		m³/h	2459	2471	2471	2483	2478	2505	2524	2532	2490.38	—	—	—
进口	非甲烷总烃	排放浓度	mg/m³	10.9	10.7	11.3	11.2	11.4	10.4	10.6	10.1	10.83	—	—	达标
		排放速率	kg/h	0.027	0.026	0.028	0.028	0.028	0.026	0.027	0.026	0.03	—	—	达标
出口	非甲烷总烃	排放浓度	mg/m³	1.09	1.11	1.04	1.09	1.05	1.11	1.12	1.17	1.1	50	—	达标
		排放速率	kg/h	2.97×10 ⁻³	3.14×10 ⁻³	2.87×10 ⁻³	2.97×10 ⁻³	2.93×10 ⁻³	3.13×10 ⁻³	3.09×10 ⁻³	3.26×10 ⁻³	0.003	3.6	—	达标

表 9.2-2 喷涂及烘干废气排气筒监测及评价结果（排气筒编号 DA002）

监测项目	单位	2022.9.17				2022.9.18				平均值	执行标准		是否达标
		1	2	3	4	1	2	3	4		环评批复	现行标准	
排气筒高度	m	15				15				—	—	—	—
测点温度	°C	37	37	37	37	38	38	38	37	37.38	—	—	—
废气流速	m/s	7.2	7.3	7.3	7.3	7.2	7.3	7.3	7.2	7.26	—	—	—

标况风量		m³/h	6255	6218	6295	6300	6158	6226	6292	6235	6247.38	—	—	—
颗粒物	排放浓度	mg/m³	2.4	2.4	2.5	2.7	2.4	2.4	2.7	2.7	2.53	120	20	达标
	排放速率	kg/h	0.015	0.015	0.016	0.017	0.015	0.015	0.017	0.017	0.016	3.5	1.0	达标
挥发性有机物	排放浓度	mg/m³	0.641	8.58	0.066	19.5	0.437	0.732	0.576	0.253	3.85	50	—	达标
	排放速率	kg/h	4.01×10 ⁻³	0.053	4.15×10 ⁻⁴	0.123	2.69×10 ⁻³	4.56×10 ⁻³	3.62×10 ⁻³	1.58×10 ⁻³	0.024	3.6	—	达标

表 9.2-3 辊涂废气排气筒监测及评价结果（排气筒编号 DA003）

监测项目		单位	2022.9.27				2022.9.28				平均值	执行标准		是否达标
			1	2	3	4	1	2	3	4		环评批复	现行标准	
排气筒高度		m	15				15				—	—	—	—
测点温度		℃	36	34	35	35	37	36	38	37	36	—	—	—
废气流速		m/s	7.4	7.4	7.6	7.5	7.6	7.4	7.5	7.4	7.5	—	—	—
标况风量		m³/h	6538	6564	6695	6619	6666	6542	6586	6531	6593	—	—	—
挥发性有机物	排放浓度	mg/m³	0.957	0.438	0.511	0.367	0.228	0.477	0.177	1.05	0.5	120	50	—
	排放速率	kg/h	6.26×10 ⁻³	2.88×10 ⁻³	3.42×10 ⁻³	2.43×10 ⁻³	1.52×10 ⁻³	3.12×10 ⁻³	1.17×10 ⁻³	6.86×10 ⁻³	0.003	3.5	3.6	—

表 9.2-4 1#磨毛、磨革粉尘排气筒监测及评价结果（排气筒编号 DA004）

监测项目	单位	2022.9.17				2022.9.18				平均值	执行标准		是否达标
		1	2	3	4	1	2	3	4		环评批复	现行标准	

排气筒高度		m	15				15				—	—	—	—
测点温度		℃	36	36	36	36	37	38	37	36	36.5	—	—	—
废气流速		m/s	23.7	23.7	23.6	23.2	23.3	23	22.9	23.2	23.33	—	—	—
标况风量		m³/h	27935	27788	27696	27257	27140	26819	26796	27228	27332	—	—	—
颗粒物	排放浓度	mg/m³	1.3	1.4	1.2	1.2	1.4	1.4	1.2	1.3	1.3	120	20	达标
	排放速率	kg/h	0.036	0.039	0.033	0.033	0.038	0.038	0.032	0.035	0.036	3.5	1.0	达标

表 9.2-5 2#磨毛、磨革粉尘排气筒监测及评价结果（排气筒编号 DA005）

监测项目		单位	2022.9.17				2022.9.18				平均值	执行标准		是否达标
			1	2	3	4	1	2	3	4		环评批复	现行标准	
排气筒高度		m	15				15				—	—	—	—
测点温度		℃	36	36	37	37	37	38	38	39	37.25	—	—	—
废气流速		m/s	27.8	27.4	27	27.1	27.3	27.2	27.5	27.7	27.38	—	—	—
标况风量		m³/h	26391	25850	25433	25492	25907	25544	25994	26075	25836	—	—	—
颗粒物	排放浓度	mg/m³	1.7	1.6	1.6	1.7	1.7	1.9	1.5	1.5	1.65	120	20	达标
	排放速率	kg/h	0.045	0.041	0.041	0.043	0.044	0.049	0.039	0.039	0.043	3.5	1.0	达标

表 9.2-6 3#磨毛、磨革粉尘排气筒监测及评价结果（排气筒编号 DA006）

监测项目	单位	2022.9.17				2022.9.18				平均值	执行标准		是否达标
		1	2	3	4	1	2	3	4		环评批复	现行标准	
排气筒高度	m	15				15				—	—	—	—

测点温度		℃	39	39	39	39	40	41	40	41	40	—	—	—
废气流速		m/s	7.2	7.7	7.8	7.8	7.6	8	8.2	8.4	7.84	—	—	—
标况风量		m³/h	10878	11624	11870	11739	11517	12095	12344	12661	11841	—	—	—
颗粒物	排放浓度	mg/m³	1.5	1.5	1.2	1.3	1.3	1.5	1.3	1.4	1.38	120	20	达标
	排放速率	kg/h	0.016	0.017	0.014	0.015	0.015	0.018	0.016	0.018	0.016	3.5	1.0	达标

表 9.2-7 预含浸烘干废气排气筒监测及评价结果（排气筒编号 DA007）

监测项目		单位	2022.9.17				2022.9.18				平均值	执行标准		是否达标
			1	2	3	4	1	2	3	4		环评批复	现行标准	
排气筒高度		m	15				15				—	—	—	—
测点温度		℃	106	107	107	107	105	105	106	107	106	—	—	—
废气流速		m/s	5.8	6	5.7	5.6	5.7	6	6.2	6.4	5.93	—	—	—
标况风量		m³/h	8426	8596	8214	8024	8256	8641	8995	9160	8539	—	—	—
颗粒物	排放浓度	mg/m³	2.8	2.6	2.9	2.8	2.8	2.7	2.8	2.6	2.75	20	—	达标
	排放速率	kg/h	0.024	0.022	0.024	0.022	0.023	0.023	0.025	0.024	0.023	—	—	达标
二氧化硫	排放浓度	mg/m³	5	5	6	6	5	5	6	6	5.5	50	—	达标
	排放速率	kg/h	0.042	0.043	0.049	0.048	0.041	0.043	0.054	0.055	0.047	—	—	达标
氮氧化物	排放浓度	mg/m³	6	8	8	7	7	8	8	11	7.88	50	—	达标
	排放速率	kg/h	0.051	0.069	0.066	0.056	0.058	0.069	0.072	0.101	0.068	—	—	达标

表 9.2-8 含浸烘干废气排气筒监测及评价结果（排气筒编号 DA008）

监测项目		单位	2022.9.17				2022.9.18				平均值	执行标准		是否达标
			1	2	3	4	1	2	3	4		环评批复	现行标准	
排气筒高度		m	15				15				—	—	—	—
测点温度		℃	91	92	92	92	92	91	92	91	92	—	—	—
废气流速		m/s	15.1	15.2	15.3	15.5	15.2	14.9	14.7	15.1	15.1	—	—	—
标况风量		m³/h	24104	24242	24448	24674	24319	23813	23544	24123	24158	—	—	—
颗粒物	排放浓度	mg/m³	1.2	1.3	1.4	1.1	1.3	1.1	1.2	1.3	1.24	20	—	达标
	排放速率	kg/h	0.029	0.032	0.034	0.027	0.032	0.026	0.028	0.031	0.03	—	—	达标
二氧化硫	排放浓度	mg/m³	3	5	6	7	3	3	4	3	4.25	50	—	达标
	排放速率	kg/h	0.072	0.121	0.147	0.173	0.073	0.071	0.094	0.072	0.103	—	—	达标
氮氧化物	排放浓度	mg/m³	ND	6	ND	6	8	7	8	7	6	50	—	达标
	排放速率	kg/h	—	0.145	—	0.148	0.195	0.167	0.188	0.169	0.17	—	—	达标

表 9.2-9 1#风靴烘干废气排气筒监测及评价结果（排气筒编号 DA009）

监测项目	单位	2022.9.17				2022.9.18				平均值	执行标准		是否达标
		1	2	3	4	1	2	3	4		环评批复	现行标准	
排气筒高度	m	15				15				—	—	—	—
测点温度	℃	103	103	103	101	102	103	103	104	103	—	—	—
废气流速	m/s	16.4	16.7	16.9	16.7	16.4	17	16.9	16.5	16.7	—	—	—

标况风量		m ³ /h	15820	16037	16250	16211	15852	16389	16293	15900	16094	—	—	—
颗粒物	排放浓度	mg/m ³	2.4	2.6	2.2	2.3	2.4	2.5	2.3	2.4	2.4	20	—	达标
	排放速率	kg/h	0.038	0.042	0.036	0.037	0.038	0.041	0.037	0.038	0.038	—	—	达标
二氧化硫	排放浓度	mg/m ³	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	1.5	50	—	达标
	排放速率	kg/h	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	达标
氮氧化物	排放浓度	mg/m ³	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	3	50	—	达标
	排放速率	kg/h	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	达标

表 9.2-10 4#风靴烘干废气排气筒监测及评价结果（排气筒编号 DA010）

监测项目		单位	2022.9.17				2022.9.18				平均值	执行标准		是否达标
			1	2	3	4	1	2	3	4		环评批复	现行标准	
排气筒高度		m	15				15				—	—	—	—
测点温度		°C	77	78	76	78	76	79	79	78	78	—	—	—
废气流速		m/s	8.4	8.5	8.5	8.8	8.6	8.9	9.2	9	9	—	—	—
标况风量		m ³ /h	6390	6439	6520	6683	6573	6724	6960	6799	6636	—	—	—
颗粒物	排放浓度	mg/m ³	2.7	2.5	2.5	2.7	2.8	2.6	2.4	2.5	2.6	20	—	达标
	排放速率	kg/h	0.017	0.016	0.016	0.018	0.018	0.017	0.017	0.017	0.17	—	—	达标
二氧化硫	排放浓度	mg/m ³	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	1.5	50	—	达标
	排放速率	kg/h	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	达标
氮氧化物		mg/m ³	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	3	50	—	达标

	排放速率	kg/h	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	达标
--	------	------	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	----

表 9.2-11 1#定型烘干废气排气筒监测及评价结果（排气筒编号 DA011）

监测项目		单位	2022.9.17				2022.9.18				平均值	执行标准		是否达标
			1	2	3	4	1	2	3	4		环评批复	现行标准	
排气筒高度		m	15				15				—	—	—	—
测点温度		°C	100	100	99	99	102	102	102	102	101	—	—	—
废气流速		m/s	13.2	13.2	13.3	13.2	13.5	13.8	14.1	14.2	13.6	—	—	—
标况风量		m³/h	12365	12311	12433	12381	12560	12867	13117	13215	12656	—	—	—
颗粒物	排放浓度	mg/m³	1.4	1.6	1.6	1.5	1.3	1.2	1.5	1.2	1.4	20	—	达标
	排放速率	kg/h	0.017	0.02	0.02	0.019	0.016	0.015	0.02	0.016	0.018	—	—	达标
二氧化硫	排放浓度	mg/m³	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	1.5	50	—	达标
	排放速率	kg/h	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	达标
氮氧化物	排放浓度	mg/m³	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	3	50	—	达标
	排放速率	kg/h	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	达标

表 9.2-12 天然气燃烧废气排气筒监测及评价结果（排气筒编号 DA012）

监测项目		单位	2022.9.17				2022.9.18				平均值	执行标准		是否达标
			1	2	3	4	1	2	3	4		环评批复	现行标准	
排气筒高度		m	15				15				—	—	—	—
测点温度		°C	62	62	63	62	64	65	67	68	64	—	—	—

废气流速		m/s	8.5	8.2	8.4	8.7	8.7	9	9	9.3	8.7	—	—	—
标况风量		m³/h	16545	16081	16370	17002	16959	17517	17320	17864	16957	—	—	—
颗粒物	排放浓度	mg/m³	2.6	2.5	2.3	2.4	2.4	2.7	2.6	2.3	2.5	20	—	达标
	排放速率	kg/h	0.043	0.04	0.038	0.041	0.041	0.047	0.045	0.041	0.042	—	—	达标
二氧化硫	排放浓度	mg/m³	4	5	5	6	5	5	6	5	5	50	—	达标
	排放速率	kg/h	0.066	0.08	0.082	0.102	0.085	0.088	0.104	0.089	0.09	—	—	达标
氮氧化物	排放浓度	mg/m³	16	18	18	19	16	18	20	17	18	50	—	达标
	排放速率	kg/h	0.265	0.289	0.295	0.323	0.271	0.315	0.346	0.304	0.3	—	—	达标

由以上监测结果可知，项目纺丝工序产生的非甲烷总烃、辊涂及烘干工序、喷涂及烘干工序产生的VOCs排放浓度及排放速率满足《大气污染物综合排放标准》（DB11/501-2017）表3中第II时段标准；磨毛及喷涂工序产生的颗粒物排放浓度及排放速率满足环评批复的《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中标准二级标准，同时满足现行江苏省地方标准《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）中相应标准要求。烘干工序天然气燃烧废气中烟尘、二氧化硫排放浓度满足《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）重点地区大气污染物特别排放限值，氮氧化物排放浓度满足不得高于50毫克/立方米。

（2）无组织废气

项目无组织废气监测结果及评价见下表9.2-13。

表 9.2-13 厂界无组织废气监测结果

监测时间	采样 点位	监测 项目	计量 单位	监测结果				执行标 准	是否 达标
				第一次	第二次	第三次	第四次		
2022.09.19	上风 向 G1	氨	mg/m ³	0.13	0.14	0.11	0.12	1.5	达标
		硫化氢	mg/m ³	ND	ND	ND	ND	0.06	达标
		臭气浓度	无量 纲	< 10	< 10	< 10	< 10	20	达标
		颗粒物	mg/m ³	0.067	0.050	0.083	0.067	1.0	达标
		非甲烷总烃	mg/m ³	0.97	1.00	0.93	0.95	1.0	
		挥发性有机 物	μg/m ³	59.5	128	119	130	1000	达标
	下风 向 G2	氨	mg/m ³	0.18	0.17	0.18	0.16	1.5	达标
		硫化氢	mg/m ³	ND	ND	ND	ND	0.06	达标
		臭气浓度	无量 纲	< 10	< 10	< 10	< 10	20	达标
		颗粒物	mg/m ³	0.233	0.217	0.200	0.217	1.0	达标
		非甲烷总烃	mg/m ³	0.91	0.84	0.90	0.88	1.0	
		挥发性有机 物	μg/m ³	232	420	347	422	1000	达标
	下风 向 G3	氨	mg/m ³	0.27	0.29	0.28	0.31	1.5	达标
		硫化氢	mg/m ³	ND	ND	ND	ND	0.06	达标
		臭气浓度	无量	< 10	< 10	< 10	< 10	20	达

监测时间	采样 点位	监测 项目	计量 单位	监测结果				执行标 准	是否 达标
				第一次	第二次	第三次	第四次		
			纲						标
		颗粒物	mg/m ³	0.233	0.200	0.250	0.217	1.0	
		非甲烷总烃	mg/m ³	0.81	0.67	0.72	0.84	1.0	达标
		挥发性有机物	μg/m ³	326	532	374	205	1000	达标
	下风 向 G4	氨	mg/m ³	0.24	0.24	0.20	0.22	1.5	达标
		硫化氢	mg/m ³	ND	ND	ND	ND	0.06	达标
		臭气浓度	无量纲	< 10	< 10	< 10	< 10	20	达标
		颗粒物	mg/m ³	0.200	0.217	0.250	0.233	1.0	达标
		非甲烷总烃	mg/m ³	0.78	0.86	0.91	0.82	1.0	
		挥发性有机物	μg/m ³	133	159	921	259	1000	达标
	生产 车间 外	非甲烷总烃	mg/m ³	0.82	0.78	0.94	0.84	6.0	达标
	上风 向 G1	氨	mg/m ³	0.13	0.14	0.11	0.12	1.5	达标
		硫化氢	mg/m ³	ND	ND	ND	ND	0.06	达标
		臭气浓度	无量纲	< 10	< 10	< 10	< 10	20	达标
		颗粒物	mg/m ³	0.067	0.050	0.083	0.067	1.0	达标
		非甲烷总烃	mg/m ³	0.95	0.97	0.92	0.99	1.0	
		挥发性有机物	μg/m ³	59.5	128	119	130	1000	达标
	下风 向 G2	氨	mg/m ³	0.18	0.17	0.18	0.16	1.5	达标
		硫化氢	mg/m ³	ND	ND	ND	ND	0.06	达标
		臭气浓度	无量纲	< 10	< 10	< 10	< 10	20	达标
		颗粒物	mg/m ³	0.233	0.217	0.200	0.217	1.0	达标
		非甲烷总烃	mg/m ³	0.71	0.76	0.80	0.84	1.0	
		挥发性有机物	μg/m ³	232	420	347	422	1000	达标
	下风	氨	mg/m ³	0.27	0.29	0.28	0.31	1.5	达标

监测时间	采样 点位	监测 项目	计量 单位	监测结果				执行标 准	是否 达标
				第一次	第二次	第三次	第四次		
	向 G3	硫化氢	mg/m ³	ND	ND	ND	ND	0.06	达标
		臭气浓度	无量纲	< 10	< 10	< 10	< 10	20	达标
		颗粒物	mg/m ³	0.233	0.200	0.250	0.217	1.0	
		非甲烷总烃	mg/m ³	0.83	0.87	0.94	0.99	1.0	达标
		挥发性有机物	μg/m ³	326	532	374	205	1000	达标
	下风 向 G4	氨	mg/m ³	0.24	0.24	0.20	0.22	1.5	达标
		硫化氢	mg/m ³	ND	ND	ND	ND	0.06	达标
		臭气浓度	无量纲	< 10	< 10	< 10	< 10	20	达标
		颗粒物	mg/m ³	0.200	0.217	0.250	0.233	1.0	达标
		非甲烷总烃	mg/m ³	0.77	0.79	0.78	0.86	1.0	
		挥发性有机物	μg/m ³	133	159	921	259	1000	达标
	生产 车间 外	非甲烷总烃	mg/m ³	0.89	0.72	0.90	0.69	6.0	达标

由以上监测结果可知，厂界无组织氨气、硫化氢和臭气浓度满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表 1 厂界标准值要求；厂界无组织粉尘满足环评批复的《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）无组织排放标准要求，同时满足现行江苏省地方标准《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）中相应标准要求；厂界无组织非甲烷总烃、VOCs 满足北京地方标准《大气污染物综合排放标准》（DB11/501-2017）无组织标准要求。车间外厂区内无组织 VOCs 满足现行江苏省地方标准《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 2 中标准限值要求。

9.2.1.2 厂界噪声监测结果

验收监测期间，企业生产正常，环保设施正常运行，生产负荷达到设计能力的 75%以上，符合验收监测要求。南京爱迪信环境技术有限公司于 2022 年 9 月 19 日-2022 年 9 月 20 日对厂界噪声进行了监测。验收监测结果表明：项目东、南、西、北厂界昼、夜噪声值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》

（GB12348-2008）中 3 类标准限值要求。厂界噪声监测结果及评价见表 9.2-14。

表 9.2-14 噪声监测及评价结果

监测日期	监测点位	监测时间	噪声 dB(A)	标准限值	是否达标
2022.09.19	东厂界 N01	昼间	64.0	65	达标
		夜间	52.1	55	达标
	南厂界 N02	昼间	62.4	65	达标
		夜间	53.8	55	达标
	西厂界 N03	昼间	62.6	65	达标
		夜间	53.4	55	达标
	北厂界 N04	昼间	62.6	65	达标
		夜间	52.4	55	达标
2022.09.20	东厂界 N01	昼间	62.9	65	达标
		夜间	53.1	55	达标
	南厂界 N02	昼间	62.8	65	达标
		夜间	53.1	55	达标
	西厂界 N03	昼间	62.5	65	达标
		夜间	52.9	55	达标
	北厂界 N04	昼间	63.2	65	达标
		夜间	53.0	55	达标

9.2.1.2 废水监测结果

南京爱迪信环境技术有限公司于 2022 年 9 月 19 日-2022 年 9 月 20 日对厂区污水处理设施进、出口进行了监测，监测结果及评价见表 9.2-15。

表 9.2-15 废水监测及评价结果

监测地点	监测日期	监测项目	单位	监测结果					标准限值	是否达标
				1	2	3	4	均值		
厂区污水处理站进口	2022.09.19	pH 值	无量纲	6.8 (18.6℃)	6.7 (18.6℃)	6.6 (18.8℃)	6.6 (18.8℃)	6.68	/	/
		化学需氧量	mg/L	958	965	959	974	964	/	/
		五日生化需氧量	mg/L	189	201	194	198	195.5	/	/
		悬浮物	mg/L	45	49	47	48	47.25	/	/
		氨氮	mg/L	1.34	1.38	1.44	1.41	1.39	/	/
		总氮	mg/L	2.44	3.02	2.74	2.99	2.8	/	/
		阴离子表面活性剂	mg/L	0.14	0.13	0.12	0.12	0.13	/	/
		动植物油类	mg/L	0.61	0.84	0.87	0.84	0.79	/	/
		全盐量	mg/L	943	951	941	953	947	/	/
		色度	度	30	30	30	30	30	/	/
厂区	2022.0	pH 值	无量	6.8 (18.6℃)	6.7 (18.6℃)	6.6 (18.8℃)	6.6 (18.6℃)	6.68	6-9	达标

废水总排口	9.19		纲							
		化学需氧量	mg/L	113	108	110	115	111.5	500	达标
		五日生化需氧量	mg/L	8.2	8.0	7.8	8.6	8.15	150	达标
		悬浮物	mg/L	21	24	25	21	22.75	400	达标
		氨氮	mg/L	0.827	0.841	0.832	0.850	0.84	35	达标
		总氮	mg/L	1.62	1.50	1.45	1.72	1.57	40	达标
		阴离子表面活性剂	mg/L	0.12	0.11	0.11	0.11	0.11	20	达标
		动植物油类	mg/L	ND	0.06	ND	0.06	0.05	20	达标
		全盐量	mg/L	411	424	421	418	418.5	3000	达标
		色度	度	5	5	5	5	5	80	达标
污水处理站进口厂区	2022.09.20	pH 值	无量纲	6.8 (18.6℃)	6.7 (18.8℃)	6.6 (18.8℃)	6.6 (18.8℃)	6.68	/	/
		化学需氧量	mg/L	968	956	977	982	970.75	/	/
		五日生化需氧量	mg/L	204	206	204	200	203.5	/	/
		悬浮物	mg/L	49	41	41	42	43.25	/	/
		氨氮	mg/L	1.42	1.37	1.35	1.33	1.37	/	/
		总氮	mg/L	2.65	2.96	3.29	3.03	2.98	/	/
		阴离子表面活性剂	mg/L	0.16	0.15	0.16	0.15	0.16	/	/
		动植物油类	mg/L	0.86	0.89	0.86	0.88	0.87	/	/
		全盐量	mg/L	936	947	951	964	949.5	/	/
废水总排口厂区	2022.09.20	色度	度	30	30	30	30	30	/	/
		pH 值	无量纲	6.8 (18.6℃)	6.7 (18.8℃)	6.6 (18.8℃)	6.6 (18.8℃)	6.68	6-9	达标
		化学需氧量	mg/L	109	107	112	106	108.5	500	达标
		五日生化需氧量	mg/L	8.1	7.9	8.4	8.7	8.28	150	达标
		悬浮物	mg/L	28	27	29	25	27.25	400	达标
		氨氮	mg/L	0.862	0.873	0.887	0.876	0.87	35	达

									标
	总氮	mg/L	1.73	1.68	1.48	1.99	1.72	40	达标
	阴离子表面活性剂	mg/L	0.14	0.13	0.14	0.13	0.14	20	达标
	动植物油类	mg/L	ND	ND	0.06	0.06	0.05	20	达标
	全盐量	mg/L	421	441	421	419	425.5	3000	达标
	色度	度	5	5	5	5	5	80	达标

根据监测结果可知，项目厂区污水处理总排口出水可以达到新沂经济开发区污水处理厂接管标准后，通过截污管网进入新沂经济开发区污水处理厂进一步处理。

9.2.2 污染物排放总量核算

(1) 废气总量核算

经验收检测，项目部分烘干工序废气二氧化硫、氮氧化物排放浓度均未检出，二氧化硫检出限为 $3\text{mg}/\text{m}^3$ ，氮氧化物检出限为 $6\text{mg}/\text{m}^3$ 。根据江苏省生态环境厅回复“废气有组织排放浓度检测结果低于方法检出限，所有检测结果均为“未检出，总量可以以 0 计。检测结果部分检出、部分未检出，未检出部分按照检出限一半参与计算浓度平均值，如果浓度平均值还是未检出，总量核算时浓度按检出限计算，若计算结果为 $X(\text{t/a})$ ，则排放总量表述为小于 $X(\text{t/a})$ ”。

项目废气污染物总量核算见表 9.2-16。

表9.2-16 废气污染物排放总量核算

项目	点位	两日排放速率均值 (kg/h)	年实际运行时间 (h)	污染物年合计排放量 (t/a)	批复总量控制指标 (t/a)
非甲烷总烃	纺丝废气排气筒出口	0.003	7200	0.0216	0.025
VOCs	辊涂补伤烘干废气	0.003	2400	0.0072	0.04
VOCs	喷涂及烘干废气	0.016	2400	0.0384	0.014
颗粒物		0.024	2400	0.0576	0.589
颗粒物	磨革、磨毛粉尘 1	0.036	2400	0.0864	0.038
颗粒物	磨革、磨毛粉尘 2	0.043	2400	0.1032	
颗粒物	磨革、磨毛粉尘 3	0.016	2400	0.0384	
颗粒物	预含浸烘干工序天	0.023	2400	0.0552	0.202

二氧化硫	燃气燃烧废气	0.047	2400	0.1128	0.336
氮氧化物		0.068	2400	0.1632	0.55
颗粒物	含浸烘干工序天然气燃烧废气	0.03	2400	0.072	0.259
二氧化硫		0.103	2400	0.2472	0.432
氮氧化物		0.17	2400	0.408	0.707
颗粒物	风鞣线烘干工序天然气燃烧废气 1#	0.038	2400	0.0912	0.013
二氧化硫		0	2400	0	0.021
氮氧化物		0	2400	0	0.035
颗粒物	风鞣线烘干工序天然气燃烧废气 4#	0.017	2400	0.0408	/
二氧化硫		0	2400	0	/
氮氧化物		0	2400	0	/
颗粒物	定型烘干线（1#）天然气燃烧废气	0.018	2400	0.0432	0.202
二氧化硫		0	2400	0	0.336
氮氧化物		0	2400	0	0.55
颗粒物	天然气锅炉燃烧废气	0.042	2400	0.1008	0.864
二氧化硫		0.09	2400	0.216	1.44
氮氧化物		0.3	2400	0.72	2.358
非甲烷总烃	全厂废气	/	/	0.0216	0.025
VOCs		/	/	0.0648	1.669
颗粒物		/	/	0.6696	2.975
二氧化硫		/	/	0.576	3.909
氮氧化物		/	/	1.2912	6.4

根据验收监测结果，本项目废气污染物核算总量为非甲烷总烃：0.0216t/a、VOCs：0.0648t/a、颗粒物：0.6696t/a、SO₂：0.576t/a、NO_x：1.2912t/a。

环评批复总量为非甲烷总烃：0.025t/a、VOCs：1.669t/a、颗粒物：2.975t/a、SO₂：3.909t/a、NO_x：6.4t/a。本次验收未超出环评批复总量。

（2）废水总量核算

根据验收监测，废水污染物总量核算见表 9.2-17。

表9.2-17 废水污染物排放总量核算

项目	两日排放浓度 均值 (mg/L)	核算接管考核量 年排放量 (t/a)	项目批复接 管考核量指 标 (t/a)	核算外排环 境量 (t/a)	项目批复外 排环境量 (t/a)
水量	/	270000	282437	270000	282437
化学需氧量	110	29.7	46.23	13.5	14.122
五日生化需 氧量	8.22	2.22	13.79	2.22	2.824
悬浮物	25	6.75	28.24	2.7	2.824
氨氮	0.86	0.23	5.52	0.23	1.413
总氮	1.65	0.45	5.47	0.45	4.237
阴离子表面 活性剂	0.13	0.04	4.82	0.04	0.141
动植物油类	0.05	0.01	0.01	0.01	0.282
全盐量	422	113.94	532.23	113.94	532.23

根据验收监测结果，本项目废水污染物排放浓度均能满足新沂经济开发区污水处理厂接管标准。核算总量为水量 270000t/a，核算外排环境量为 COD13.5t/a、BOD₅2.2t/a、SS2.7t/a、氨氮 0.23t/a、总氮 0.45t/a、LAS0.04t/a、动植物油 0.01t/a、全盐量 113.94t/a。环评批复外排环境量为 COD14.122t/a、BOD₅2.824、SS2.824t/a、氨氮 1.413t/a、总氮 4.237t/a、LAS0.141t/a、动植物油 0.282t/a、全盐量 532.23t/a。未超出环评批复总量。

10 环境管理检查

10.1 执行国家建设项目环境管理制度情况

明新梅诺卡（江苏）新材料有限公司年产 200 万平方米全水性定岛超纤新材料智能制造项目备案、环评、环评报告书批复文件等手续齐全，基本执行国家有关建设项目环保审批手续及“三同时”制度。

10.2 环境保护管理制度建立及执行情况

企业明确各岗位责任人，定期巡检和维护保养，制订日常点检表，专人巡检，做好交接班记录。

公司环保档案由安环部负责，项目备案、环评、环保审批、日常监测报告等环保资料收集分类在办公室存储。

加强学习，提高意识。认真学习国家有关环境保护方面的法律、法规和方针政策，切实提高全公司的环保意识。组织环保设备管理及操作人员学习环保设备的操作规程，每年不少于两次。

建立机构、加强领导。建立环境保护管理领导小组，以公司总经理为组长，各车间负责人为成员的领导管理体系。领导小组负责全厂的环境保护工作，组织全厂职工学习有关环保知识；制订环保制度、计划；负责重大环保项目的实施；制订环保规章制度；组织对各有关部门的考核与奖惩等。

10.3 环境保护机构、人员和仪器设备的配置情况

公司日常的环境管理安环部负责，公司法人全面负责公司环境保护监督管理工作。安环部负责安全环保设施的运行及维护，设置工程师负责各环保设施的运行管理，并按环保规章制度进行巡检、记录，定期对环保设施进行维护和保养，确保环保设施正常运行，防止污染事故发生。建设单位不具备检测条件，每年定期委托第三方检测机构对厂内污染源进行环境监测，以便更加客观的了解公司各个项目对环境造成影响的情况，并采取相应措施，消除不利因素，减轻环境污染，使各项环保目标落到实处。

10.4 卫生防护距离要求落实情况

根据环评报告及批复，本项目卫生防护距离为 1#厂房生产车间外 100m、2#厂房生产车间外 100m、污水处理站外 100m。根据现场查看，卫生防护距离范围内无居民、医院、学校等敏感目标，今后项目卫生防护距离内也不得建设居民、医院、学校等环境敏感目标。

10.5 环境风险防范措施

明新梅诺卡已经委托有资质单位编制了突发环境事件应急预案，正在备案中，对废气处理装置事故、原辅材料泄漏事故、事故废水、火灾次生污染等突发状况进行了相应的防范措施方案。如设置燃气泄漏检测仪，配有泄漏紧急处置装置。厂区建设了事故池，对事故废水进行收集存放；定期检查废气处理装置处理情况，如发现异常及时停止操作，进行检修处理，确保废气的去除效率等环境风险防范措施。

公司为了健全突发环境事件应急机制，提高应对突发环境事件的能力，确保突发环境事件发生后，能及时、有效、高效的组织应急救援工作，防止污染周边环境，减轻污染事故对人员和环境造成的危害，公司编制了突发环境事件应急预案等文件，定期组织全公司员工进行泄露、消防、人员救护等演练。

本项目针对各类地下水污染源都做出了相应的防范措施，能够有效地减轻因项目建设对地下水产生的影响，不会影响区域地下水的现状功能。

11 环评批复的落实情况

徐州市新沂生态环境局于 2020 年 9 月 8 日出具了《关于明新孟诺卡（江苏）新材料有限公司年产 200 万平方米全水性定岛超纤新材料智能制造项目环境影响报告书的批复》（新环许[2020]94 号），具体批复及落实情况见表 11-1。

表11-1环评批复及落实情况

序号	环评批复	落实情况	是否符合批复要求
1	全过程贯彻清洁生产原则和循环经济理念，采用先进工艺及设备，建设完善的环保事故防范系统，加强生产管理和环境管理，减少污染物的产生量和排放量，项目各项清洁生产指标须至少达到国内先进水平。	项目全过程贯彻清洁生产原则和循环经济理念，采用了先进工艺及设备，建设了完善的环保事故防范系统，加强生产管理和环境管理，减少了污染物的产生量和排放量，项目各项清洁生产指标可以达到国内先进水平。	符合
2	按照“雨污分流”的原则。项目营运期间废水主要为生活污水、碱减量废水、染色水洗废水、纺丝水洗废水、地面清洗水、实验室废水等。本项目污水处理站进行分期建设，本项目碱减量、含浸废水采用“调节池+pH 反应池+初级混凝沉淀+厌氧+好氧+终极混凝沉淀+芬顿”工艺处理；本项目纺丝和后整理工序废水经气浮预处理后进入调节池，和经隔油池、化粪池处理预处理后的生活污水及其他生产废水一并经厂区污水处理设施处理达到新沂经济开发区污水处理厂接管标准后，进入新沂市经济开发区污水处理厂进行处理，出水达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)表 1 一级 A 标准。	项目已严格按照“雨污分流”的原则建设厂区排水系统。环评报告中厂区污水处理站由江苏新沂经济开发区投资建设，现由江苏新沂经济开发区投资建设的污水处理站土建工程已建成，设备未安装。为满足本项目生产需求，明新梅诺卡公司自建临时污水处理站，满足现阶段生产废水处置需求。厂区生产废水经自建的“格栅+气浮+好氧+MBR 膜处理”工艺处理后，满足新沂市经济开发区污水处理厂接管标准，与经隔油池、化粪池处理预处理后的生活污水一并接入新沂市经济开发区污水处理厂进行处理。待江苏新沂经济开发区建设的污水处理站建成后，本项目全厂废水采用江苏新沂经济开发区建设的污水处理站处理。根据废水监测结果，项目全厂综合废水可以满足达标排放要求。	符合
3	落实《报告书》提出的各项废气治理措施，确保各类废气的处理效率及排气筒高度达到《报告书》提出的要求，有效控制无组织废气排放。项目营运期废气主要为非甲烷总烃、颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、硫化氢、氨。项目生产过程中纺丝工序产生的非甲烷总烃经二级活性炭处理达标后通过 1 根 15m 高排气筒排放；浸渍烘干工序、辊涂补伤烘干工序、封底及烘干工序、底涂及烘干工序产生的 VOCs 废气经负压收集后各自由 1 根 15m 高排气筒排放；喷涂机顶涂及烘干工序均处于密闭空间，产生的颗粒物及 VOCs 经负压收集后通过“水帘+	按照《报告书》中的大气污染防治措施做好废气处理工作，项目纺丝工序产生的非甲烷总烃经二级活性炭吸附处理后，尾气通过 15m 排气筒达标排放；辊涂补伤烘干工序产生的 VOCs 管道收集后，直接通过 15m 排气筒达标排放；喷涂及烘干工序产生的颗粒物和 VOCs 通过水旋+水喷淋装置处理后，尾气通过 15m 排气筒达标排放；磨革、磨毛工序产生的颗粒物经布袋除尘器处理后，尾气通过 15m 排气筒达标排放；预含浸、含浸烘干工序产生的 VOCs 管道收集后，直接通过 15m 排气筒达标排放；风揉线烘干工序天然气燃	符合

	<p>水喷淋”工艺处理达标后通过 1 根 15m 高排气筒排放；磨革及磨毛工序产生的粉尘经集气罩负压收集后，引入脉冲布袋除尘器处理达标后通过 1 根 15m 高排气筒排放；天然气燃烧机、天然气锅炉经低氮燃烧器处理后燃烧废气各自由 1 根 15m 高排气筒排放；污水处理站产生的 NH₃、HS 经集气罩负压收集后，引入 1 级喷淋洗涤+1 级生物滴滤处理达标后通过 1 根 15m 高排气筒排放。车间内应安装轴流式通风机，通过加强通风，减少无组织废气对周围环境的影响。项目纺丝工序、浸渍烘干工序、辊涂补伤烘干工序、封底及烘干工序、底涂及烘干工序、喷涂及烘干工序过程产生的有组织及无组织有机废气参照执行北京市地方标准《大气污染物综合排放标准》(DB11/501-2017)表 3 中第 II 时段标准；本项目挥发性有机物无组织排放执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)；喷色、磨革及磨毛工序产生的有组织及无组织颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中标准二级标准；天然气燃烧废气中 SO₂、烟尘的排放浓度达到《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271-2014)重点地区大气污染物特别排放限值；天然气燃烧废气中 NO_x 的排放浓度达到《关于印发《徐州市 2018-2019 年秋冬季大气污染综合治理攻坚行动方案》的通知》(徐大气指办[2018]31 号)的要求，即“NO_x 排放浓度不得高于 50mg/m³”；污水处理站氨、硫化氢废气排放速率达到《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)相关标准限值要求；项目卫生防护距离为 1#厂房生产车间外 100m，2#厂房生产车间外 100m，污水处理站外 100m，目前该范围内无环境敏感目标，今后亦不得规划、建设居民区、医院、学校等环境敏感目标。</p>	<p>烧废气直接通过 15m 排气筒达标排放；定型烘干线天然气燃烧废气直接通过 15m 排气筒达标排放；天然气锅炉燃烧废气直接通过 15m 排气筒达标排放；根据验收检测结果，项目废气可满足环评批复废气标准要求。</p> <p>环评中项目污水处理依托江苏新沂经济开发区建设的污水处理站，现污水处理站未建设，环评批复的污水站配套废气治理措施未建设。因生产需求，本项目自建污水处理站处理本项目废水，自建污水站臭气通过喷洒除臭剂、部分设备密闭、加强通风等措施，恶臭气体达标排放。</p> <p>项目 1#厂房生产车间外 100m、2#厂房生产车间外 100m、污水处理站外 100m 卫生防护距离范围内无环境敏感目标。</p>	
4	<p>项目主要噪声源为风机、纺丝机、泵、复合机、烘干机、定型机、磨毛机等设备。应优先选用低噪声设备，同时合理布局，加固基础，采取必要的隔声减震防噪措施，防治噪声污染。项目运营期厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类标准。</p>	<p>项目选用低噪声设备，同时合理布局，加固基础，采取了隔声减震防噪措施，防治噪声污染。根据验收检测，项目运营期厂界噪声排放满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类标准。</p>	符合
5	<p>按“减量化、资源化、无害化”的处置原则，落实各类固体废物特别是危险废物的收集、处置和综合利用措施。项目固废主</p>	<p>项目已按“减量化、资源化、无害化”的处置原则，落实各类固体废物特别是危险废物的收集、处置和综合利用措</p>	符合

	<p>要生活垃圾、废纤维丝、废基布、废包装物、废绒毛、化粪池污泥、污水处理站污泥、废喷涂渣、废机油、废活性炭、废树脂、废 RO 膜、纯水制备废活性炭。废喷涂渣、废活性炭、废机油、废包装物、废树脂均属于危废，应按危险废物管理要求委托有资质单位处置。危废转移应执行危险废物转移联单制度。一般废包装物、废绒毛、废纤维丝、废基布属于一般固废，收集后外售；废 RO 膜、纯水制备废活性炭厂家回收。生活垃圾及化粪池污泥，委托环卫部门清运处理，污水处理站污泥外运处置。场内应建设固废暂存场所，并符合《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)和《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)要求，防止造成二次污染。</p>	<p>施。项目危险废物废喷涂渣、废活性炭、废机油、废包装物、废树脂均暂存于危废库内，定期交由有资质单位处理。一般固废包装物、废绒毛、废纤维丝、废基布暂存于一般固废库内，定期外售处理。项目废 RO 膜、纯水制备废活性炭厂家回收。生活垃圾及化粪池污泥，委托环卫部门清运处理，污水处理站污泥外运处置。本项目一般固废暂存库符合《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)，危废暂存库符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)要求</p>	
6	<p>按照《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》的要求规范化设计、建设污水排放口，设置废气、噪声监测采样点和环境保护图形标志。本项目设废气排放口 17 个，雨水排放口 1 个、污水排放口 1 个。落实《报告书》提出的环境管理及监测计划。</p>	<p>本项目已按照《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》的要求规范化设计、建设污水排放口，设置了废气、噪声监测采样点和环境保护图形标志。本项目设废气排放口 12 个，雨水排放口 1 个、污水排放口 1 个。并有效落实了《报告书》提出的环境管理及监测计划。</p>	符合

12 验收监测结论

明新梅诺卡（江苏）新材料有限公司于 2020 年 5 月委托江苏新诚润科工程咨询有限公司编制了《明新孟诺卡（江苏）新材料有限公司年产 200 万平方米全水性定岛超纤新材料智能制造项目环境影响报告书》，明新梅诺卡（江苏）新材料有限公司年产 200 万平方米全水性定岛超纤新材料智能制造项目于 2020 年 9 月 8 日取得《关于明新孟诺卡（江苏）新材料有限公司年产 200 万平方米全水性定岛超纤新材料智能制造项目环境影响报告书的审批意见》（徐州市新沂生态环境局，新环许[2020]94 号，2020 年 9 月 8 日）。年产 200 万平方米全水性定岛超纤新材料智能制造项目于 2020 年 10 月开工建设，于 2021 年 7 月建成。于 2021 年 11 月调试运行。企业于 2021 年 7 月 26 日取得排污许可证。目前项目已全部建设完毕，所需的生产设备全部到位，各类环保治理设施与主体工程均已正常运行，具备“三同时”竣工验收监测条件。

项目执行了环境影响评价制度和环保设施“三同时”管理制度，项目废水治理措施、废气治理措施运行正常，根据验收检测结果，项目排放的废气及噪声均能够达到相关排放标准要求。

12.1 环保设施调试效果

12.1.1 污染物达标排放分析

（1）废水

验收监测结果表明：项目厂区生活污水、生产废水经分质处理后，废水总排口各项指标均满足新沂经济开发区污水处理厂接管标准，排入新沂经济开发区污水处理厂进一步处理。

（2）废气

验收监测结果表明：项目纺丝工序产生的非甲烷总烃、辊涂及烘干工序、喷涂及烘干工序产生的 VOCs 排放浓度及排放速率满足《大气污染物综合排放标准》（DB11/501-2017）表 3 中第 II 时段标准；磨毛及喷涂工序产生的颗粒物排放浓度及排放速率满足环评批复的《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中标准二级标准，同时满足现行江苏省地方标准《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）中相应标准要求。烘干工序天然气燃烧废气中烟尘、二氧化硫排放浓度满足《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）重点地区大气

污染物特别排放限值，氮氧化物排放浓度满足不得高于50毫克/立方米。

厂界无组织氨气、硫化氢和臭气浓度满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表1厂界标准值要求；厂界无组织粉尘满足环评批复的《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）无组织排放标准要求，同时满足现行江苏省地方标准《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）中相应标准要求；厂界无组织非甲烷总烃、VOCs满足北京地方标准《大气污染物综合排放标准》（DB11/501-2017）无组织标准要求。车间外厂区内无组织VOCs满足现行江苏省地方标准《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表2中标准限值要求。

（3）噪声

验收监测期间，项目东、南、西、北厂界昼、夜噪声值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准限值要求。

（4）固体废弃物

项目运行过程中产生的生活垃圾、废纤维丝、废基布、废包装物、废绒毛、化粪池污泥、污水处理站污泥、废喷涂渣、废机油、废活性炭、废树脂、废RO膜、纯水制备废活性炭等。废喷涂渣、废活性炭、废机油、废包装物、废树脂均属于危废，交由危废资质单位处理。一般废包装物、废绒毛、废纤维丝、废基布属于一般固废，收集后外售；废RO膜、纯水制备废活性炭厂家回收。生活垃圾及化粪池污泥，委托环卫部门清运处理，污水处理站污泥外运处置。本项目固废经有效处理后，实现零排放。

（5）总量控制

①废气总量

根据验收监测结果，本项目废气污染物核算总量为非甲烷总烃：0.0216t/a、VOCs：0.0648t/a、颗粒物：0.6696t/a、SO₂：0.576t/a、NO_x：1.2912t/a。

环评批复总量为非甲烷总烃：0.025t/a、VOCs：1.669t/a、颗粒物：2.975t/a、SO₂：3.909t/a、NO_x：6.4t/a。本次验收未超出环评批复总量。

②废水总量

根据验收监测结果，本项目废水污染物排放浓度均能满足新沂经济开发区污水处理厂接管标准。核算总量为水量270000t/a，核算外排环境量为COD13.5t/a、BOD₅2.2t/a、SS2.7t/a、氨氮0.23t/a、总氮0.45t/a、LAS0.04t/a、动植物油0.01t/a、

全盐量 113.94t/a。环评批复外排环境量为 COD14.122t/a、BOD₅2.824、SS2.824t/a、氨氮 1.413t/a、总氮 4.237t/a、LAS0.141t/a、动植物油 0.282t/a、全盐量 532.23t/a。未超出环评批复总量。

12.2 工程建设对环境的影响

根据《明新孟诺卡（江苏）新材料有限公司年产 200 万平方米全水性定岛超纤新材料智能制造项目环境影响报告书》及批复，未对区域环境质量监测计划做出要求，根据验收检测结果分析，本项目运营后废水、废气及噪声均能达标排放。

12.3 建议

- （1）进一步完善环保管理制度和污染防治设施的操作规程，确保污染物稳定达标排放。
- （2）进一步加强现场管理，加强对环保设备的维护。
- （3）进一步完善无组织废气的收集及处理，减少废气对环境的影响。

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称	明新孟诺卡（江苏）新材料有限公司年产 200 万平方米全水性定岛超纤新材料智能制造项目					项目代码	2020-320354-29-03-521319		建设地点	江苏新沂市经济开发区新港路 3 号			
	行业类别	C2925 塑料人造革、合成革制造					建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造						
	设计生产能力	年产 140 万 m² 超纤绒面革和年产 60 万 m² 超纤人造革					实际生产能力	年产 140 万 m² 超纤绒面革和年产 60 万 m² 超纤人造革		环评单位	江苏新诚润科工程咨询有限公司			
	环评文件审批机关	徐州市新沂生态环境局					审批文号	新经开备[2020]12 号		环评文件类型	报告书			
	开工日期	2020 年 10 月					竣工日期	2021 年 7 月		排污许可证申领时间	2021 年 7 月 26 日			
	环保设施设计单位	废气：上海旻彬环保科技有限公司；废水：绍兴合源环境科技有限公司					环保设施施工单位	废气：上海旻彬环保科技有限公司；废水：江苏驰政建设有限公司		本工程排污许可证编号	91320381MA21AEP2XW001V			
	验收单位	明新梅诺卡（江苏）新材料有限公司					环保设施监测单位	南京爱迪信环境技术有限公司		验收监测工况	验收监测期间生产工况达 75%以上			
	投资总概算（万元）	12281					环保投资总概算（万元）	3626		所占比例（%）	29.5			
	实际总投资（万元）	12281					实际环保投资（万元）	1537		所占比例（%）	12.5			
	废水治理（万元）	1200	废气治理（万元）	500	噪声治理（万元）	20	固体废物治理（万元）	20		绿化及生态（万元）	30	其他（万元）	80	
新增废水处理设施能力	1000t/d					新增废气处理设施能力	93164.78m³/h		年平均工作时	2400h				
运营单位	明新梅诺卡（江苏）新材料有限公司					运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）	91320381MA21AEP2XW		验收时间	2022 年 09 月 17 日~20 日				
污染物排放达标与总量控制（工业建设项目详填）	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)	
	废水	-	2.7	2.7	-	-	2.7	2.82437	-	2.7	2.82437	-	2.7	
	COD	-	110	165	-	-	13.5	46.23	-	13.5	46.23	-	13.5	
	BOD ₅	-	8.22	50	-	-	2.22	13.79	-	2.22	13.79	-	2.22	
	SS	-	25	100	-	-	2.7	28.24	-	2.7	28.24	-	2.7	
	NH ₃ -N	-	0.86	20	-	-	0.23	5.52	-	0.23	5.52	-	0.23	
	TN	-	1.65	19	-	-	0.45	5.47	-	0.45	5.47	-	0.45	
	LAS	-	0.13	17	-	-	0.04	4.82	-	0.04	4.82	-	0.04	
	动植物油	-	0.05	0.04	-	-	0.01	0.01	-	0.01	0.01	-	0.01	
	全盐量	-	422	1884	-	-	113.94	532.23	-	113.94	532.23	-	113.94	
	色度	-	5	46	-	-	/	/	-	/	/	-	/	
	废气	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	非甲烷总烃	-	-	-	-	-	0.0216	0.025	-	0.0216	0.025	-	0.0216	
	VOCs	-	-	-	-	-	0.0648	1.669	-	0.0648	1.669	-	0.0648	
	颗粒物	-	-	-	-	-	0.6696	2.975	-	0.6696	2.975	-	0.6696	
	二氧化硫	-	-	-	-	-	0.576	3.909	-	0.576	3.909	-	0.576	
	氮氧化物	-	-	-	-	-	1.2912	6.4	-	1.2912	6.4	-	1.2912	
	工业固体废物	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
与项目有关的其他特征污染物	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，（9）=(4)-(5)-(8)-(11)+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升